

Notice pour passage en programme 5.6 via USB des PAC RENOV en régulateur pCOOEM+HS



1. Collecter les paramètres et indiquer les valeurs dans le tableau de relevés.

Procédure :

2. Arrêter la PAC



3. Les clés USB de chargement de programme AMZAIR Industrie sont toutes équipées d'un répertoire qu'il faudra charger sur le pCOOEM+HS, le CPY00-01.

4. Brancher la clé USB sur PCOOEM+HS sous tension avec PAC à l'arrêt (Menu A, mettre sur « Arrêt »)



AMZAIR Industrie 521 rue Gustave Eiffel 29 860 Plabennec Page 1 sur 8



5. Accéder au menu système en appuyant sur le bouton ALARME + ENTRÉE et se rendre dans FLASH/USB MEMORY



6. Sélectionner l'option USB PEN DRIVE



7. Sélectionner UPLOAD (pen->pCO)







9. Valider l'entrée en mode manuel avec **ENTRÉE** sélectionner le repertoire **CPY00-01** à l'aide du même bouton.







10. Sélectionner les 3 fichiers (utiliser **ENTRÉE** et **BAS**). Une * apparaît devant chaque fichier sélectionné.

Lancer le chargement de programme à l'aide de la touche PRG.



11. Après le redémarrage complet du programme, retirer la clé USB

12. A l'aide du tableau des relevés, reporter les valeurs dans le nouveau menu pour retrouver les réglages initiaux

13. Démarrer la PAC





Procédure à effectuer pour chaque e-Th (Th-Tune) :

- 1. Appuyer simultanément sur les boutons secondes. L'affichage *LodE DDD* apparaît et clignote.
- 2. Faire tourner le bouton ⁻O⁺ dans le **sens horaire** jusqu'à afficher *Lode O22*. Puis valider en appuyant sur ce même bouton.
- 3. *Addr* s'affiche à l'écran. Appuyer à nouveau sur le bouton ⁻O⁺, la valeur clignote. Tourner le bouton ⁻O⁺ pour changer de valeur : *Addr J* pour le e-Th (Th-Tune) zone 1. *Addr J* pour le e-Th (Th-Tune) zone 2. *Addr J* pour le e-Th (Th-Tune) zone 3.
- 4. Appuyer sur \bigcirc pour revenir à l'écran d'accueil (ou tourner le bouton \bigcirc dans le sens antihoraire pour afficher ESE et appuyer sur \bigcirc).

Merci de <u>vérifier le serrage de la bobine de l'électrovanne d'injection de</u> <u>vapeur</u> : si elle n'est pas bloquée, procéder comme ci-après :

1)<u>Déposer le bouchon</u> noir ou orange, S'il y a 2 joints toriques il s'agit d'une anomalie de montage qu'il faut corriger : le petit joint torique doit être monté sur la cheminée de l'électrovanne





AMZAIR Industrie 521 rue Gustave Eiffel 29 860 Plabennec



2) Afin d'éviter de perdre <u>l'écrou de verrouillage</u>, insérer une feuille ou un chiffon en dessous de la bobine puis ôter l'écrou plastique



3)Déposer la bobine, insérer le petit joint torique sur la cheminée puis remettre la bobine ergots face à l'opérateur



4)Remettre l'écrou de verrouillage et le positionner dans les ergots puis remonter le bouchon noir ou orange en le serrant à fond : la bobine est désormais bloquée





15. Fin de la procédure

TABLEAU DE RELEVE PUIS DE REPORT DES PARAMETRES LORS DU PASSAGE EN PROGRAMME 5.6 SUR PAC TOR (SILENZ, TEREO, RENOV)

Fait par Date Heure Nº série PAC Type de PAC Pour connaître la version installée : Menu > G.Assistance > b.Information : consulter la version logiciel N* écran en N* écran en N* écran en N* écran en Valeurs Paramètres V 4.x/ 5.1 V 5.4 / 5.5 V 5.6 V 5.2 Accès au menu Ha : H. Fabricant > a.Configuration Oui Non Configuration Installation découplée (ballon tampon + circulateur couplage) Nouve auté 5.6 : laisser OUI sauf si l'installation n'est pas découplée (uniquement pour PAC en chauffage seu F01 sur PCBT en 1 seule zone 100% ouverte) Ha01 Ha01 F01 Présence ECS ? Bafraîchissement Nouveauté 5.6 : OUI uniquement si installation adaptée (+ compléter F18/19/20) Chron e-Th (Th-tune Type de thermostat par zone Aucun Contact proportio Ha04-1 Nouve auté 5.6 : choix thermosta Zone 1 Oui = e-Th (th-tune) F02 Ha05-1 F02 chrono-proportionnel Zone 2 Non = contact PS : il n'y a plus de menu présence Zone 3 Accès au menu Gfc : G. Assistance > f.Param. Assistance > c.Thermorégulation Affectation loi d'eau chauffage par zone Loi d'eau 1 Loi d'eau 2 Gfc56 + Ha04-2 Zone 1 Gfc56 + F03 F03 Oui = loi d'eau 1ou 2 Non = ---Ha05-2 Zone 2 Zone 3 Standard Mélangée Type de régulation loi d'eau Loi d'eau 1 Ha04-2* Ha05-3 F04 F04 ToR = Standard *en 5.6* 0-10V = Mélangée en 5.6 Loi d'eau 2 Cons eau Paramètres des lois d'eau chauffage Text min Cons eau max Text max Gfc52 F05 F06 Nouve auté 5.6 : si T'C ext > T'C Loi d'eau 1 ext max = pas de demande (pas de Gfc53 F07 F06 Loi d'eau 2 circulation etc ...) Valeur F14 Zone neutre ECS Gfc 50 Gfc 50 Gfc 45 tappel = delta de redémarrage ECS par rapport à la consigne préco : 7°C (5°C mini et 10°C max)) Gestion relance automatique pour émetteurs Homogénéisati Maintien T⁺C PCBT inertiels on Fait circuler l'eau toutes les eures et redémarre la PAC si la Nouve auté 5.6 permettant un meilleur confort avec Désactivé Fait circuler l'eau toutes les heures metteurs inertiels (type PCBT) même sans demande Aucune influence T' d'eau est trop éloignée de la thermostat pour Cette fonction n'est disponible que pour les émetteurs de consigne de base. homogénéiser T a loi d'eau 1 Mode de gestion relance auto F21 Type d'émetteur par zone Classique Inertiel Zone 1 Zone 2 Zone 3 Accès au menu Haa03 & Haa05 : H. Fabricant > a.Configuration > Ha08 EVO Config. > a.Configuration : Sonde S1 & S3 Alarme max Accès au menu H2a03 & H2a05 : H. Fabricant > a.Configuration > EVD onBoard > EVD config.sonde S1 & EVD config.sonde S3 Type de transducteurs pression Valeur Pression max capteur BF Haa03 H2a03 Gfc47 (17,3 ou 34 ou 34,5b) Pression max capteur HP Haa05 H2a05 34 ou 34.5 ou 45bi Infos PAC (dont AMZAIR connect) Valeur Gfc50 Année fab ? partir du 5.5 Gfc50 Gfc50 N° OF ? A partir du 5.5 Gfc59 Gfc50 N° série ? À partir du 5.1 Accès au menu Gd : G. Assistance > G. Assistance > d.Heures travaillées Accès au menu Gfa 03 : G. Assistance > f.Param. Assistance > a.Config. compteur h Ventilateur AM Compresse Pompe **Compteurs d'heures** Pompe ECS (ou pompe primaire ur géo) Nombre Nouveauté 5.6 : mise à jour Gd01- Gd02 Gd01- Gd02 | Gd01- Gd02 Gd01 + Gfa03 d'heures possible compteurs (cf écran Gfa03)

521

298

Si la pompe à chaleur fait du rafraichissement :

Pour connaître la version installée : Menu > G.Assistance > b.Information : consulter la version logiciel									
N* écran en V 4.x/ 5.1	N* écran en V 5.2	N* écran en V 5.4 / 5.5	N* écran en V 5.6	Paramètres		Valeurs			
			F18	Affectation loi d'eau <u>rafraichissement</u> par zone			Loi d'eau 1 Loi d'e		Loi d'eau 2
\geq	\geq	\smallsetminus		Zone 1	<i>Nouveauté 5.6</i> : même principe que chaulfage				
\geq	\geq	\geq		Zone 2					
\geq	$>\!$	\geq		Zone 3					
			Paramètres des lois d'eau rafraichissement		Text min	Cons eau max	Text max	Cons eau min	
\ge	\ge	\ge	F19	Loi d'eau 1	<i>Nouveauté 5.6</i> : même principe que chauffage et si TC ext < TC ext min = pas de demande (pas de circulation etc)				
\ge	\ge	\geq	F20	Loi d'eau 2					