

Notice pour passage en programme 5.6 via USB des PAC R-SOL en régulateur pCOOEM+HS



Affichage et
acquiescement des alarmes

Accès au menu principal

Retour



Haut

Valider

Bas

Préambule :

Les paramètres propres à l'installation vont être effacés par la mise à jour.

1. Collecter les paramètres et indiquer les valeurs dans le tableau de relevés.

Procédure :

2. Arrêter la PAC

Appuyer sur "Prg"

• A.On/Off Unité



A.On/Off Unité

• Marche Arrêt

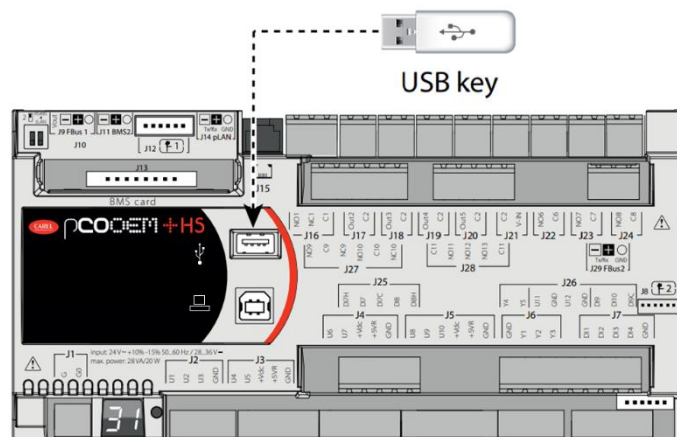


Arrêt et appuyer sur

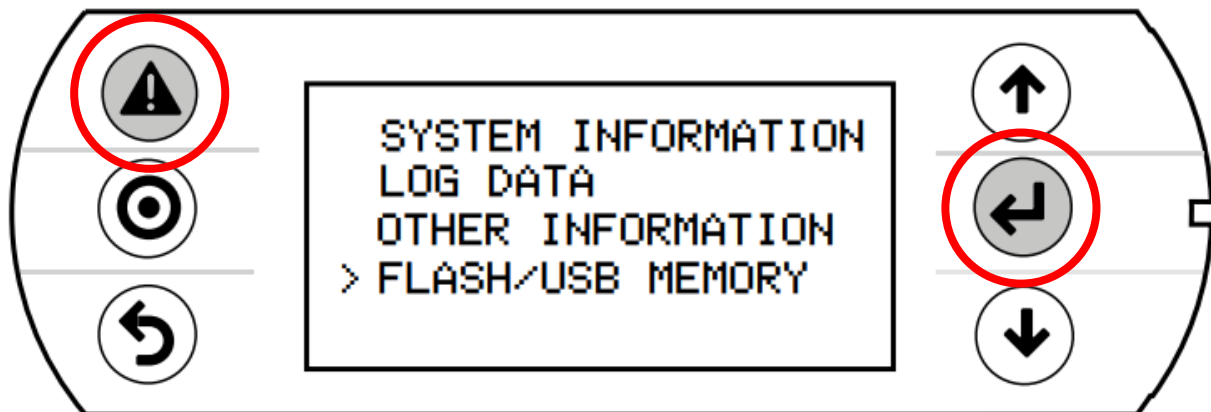
"Retour"

3. Les clés USB de chargement de programme AMZAIR Industrie sont toutes équipées d'un répertoire qu'il faudra charger sur le pCOOEM+HS, le CPY00-01.

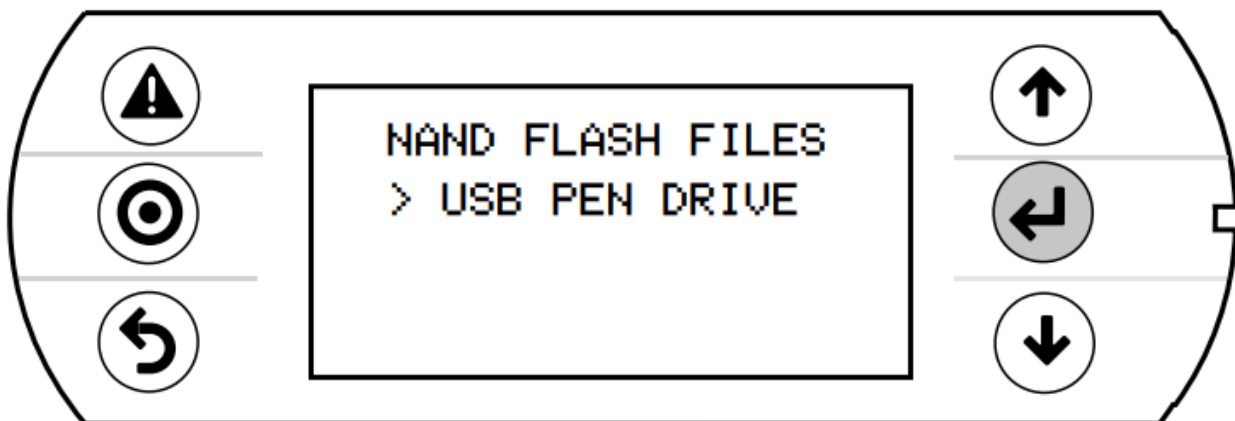
4. Brancher la clé USB sur PCOOEM+HS sous tension avec PAC à l'arrêt (Menu A, mettre sur « Arrêt »)



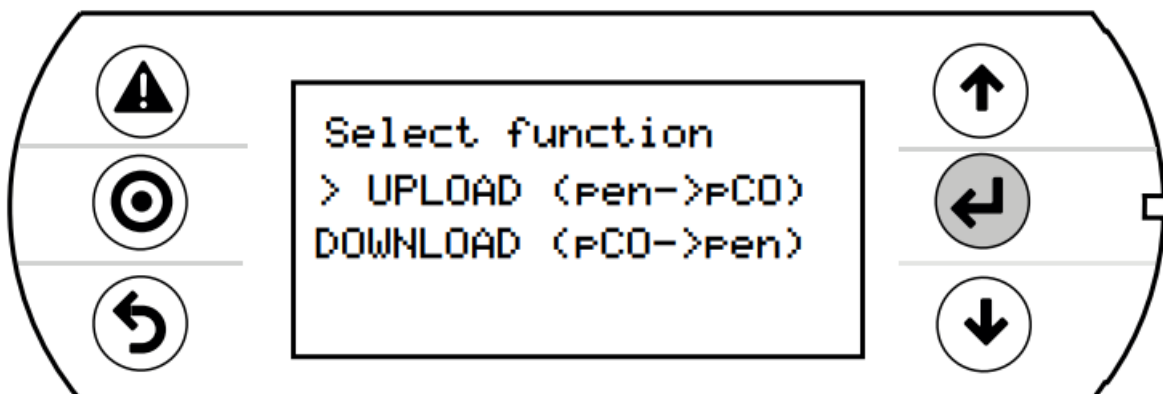
5. Accéder au menu système en appuyant sur le bouton **ALARME + ENTRÉE** et se rendre dans **FLASH/USB MEMORY**

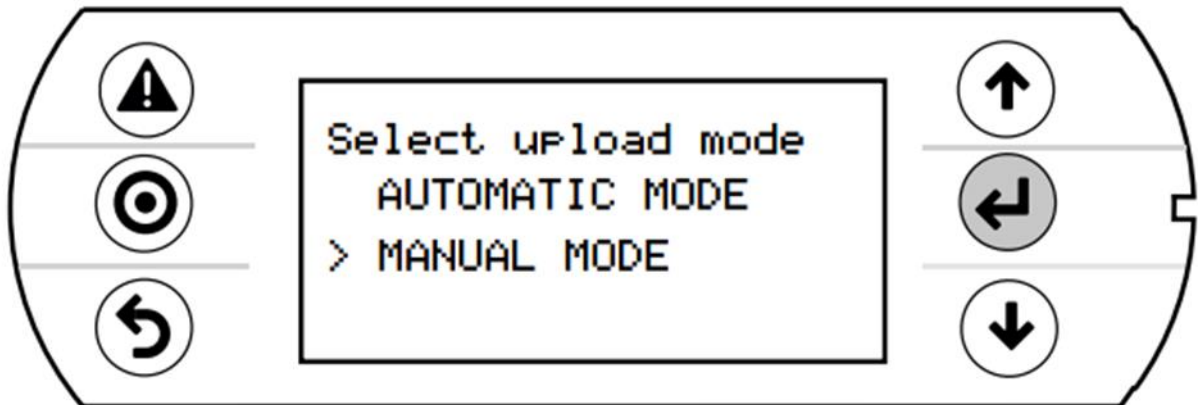
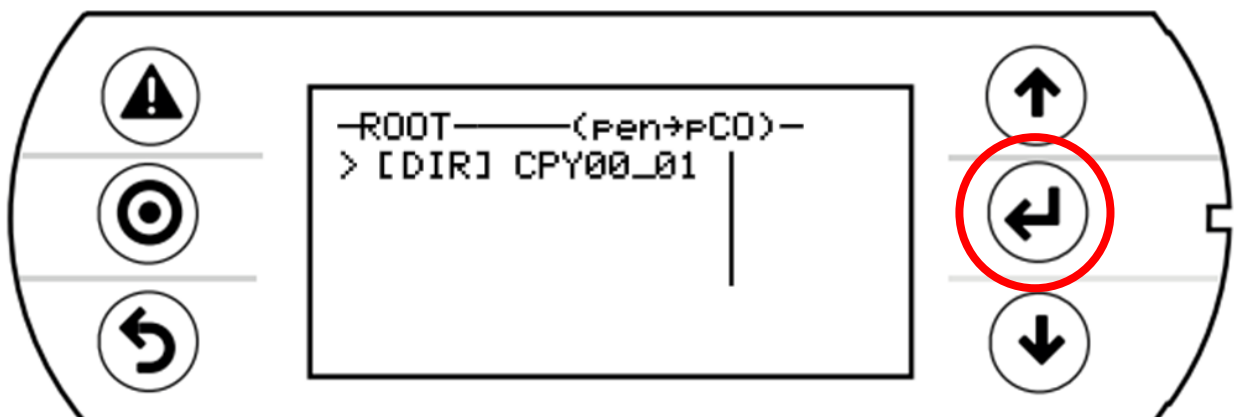
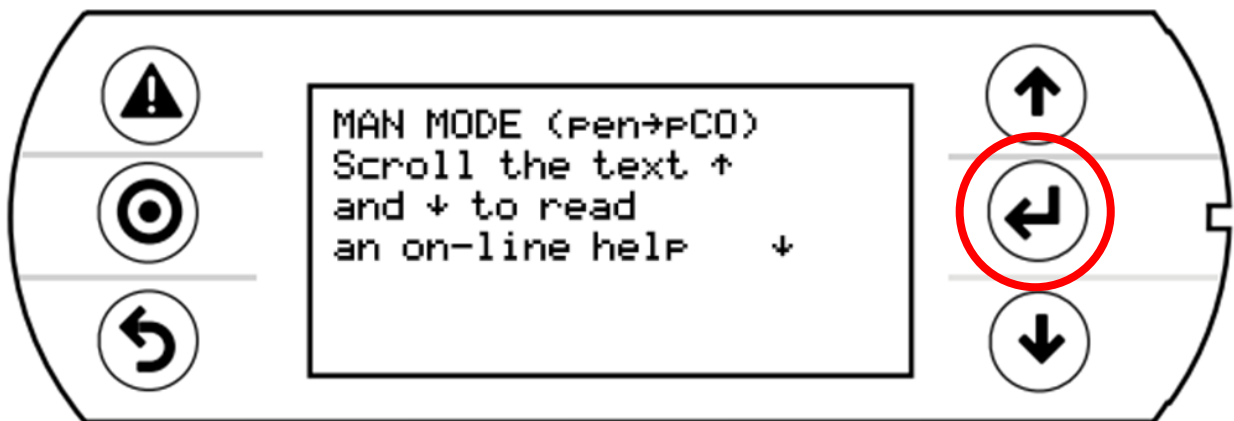


6. Sélectionner l'option **USB PEN DRIVE**



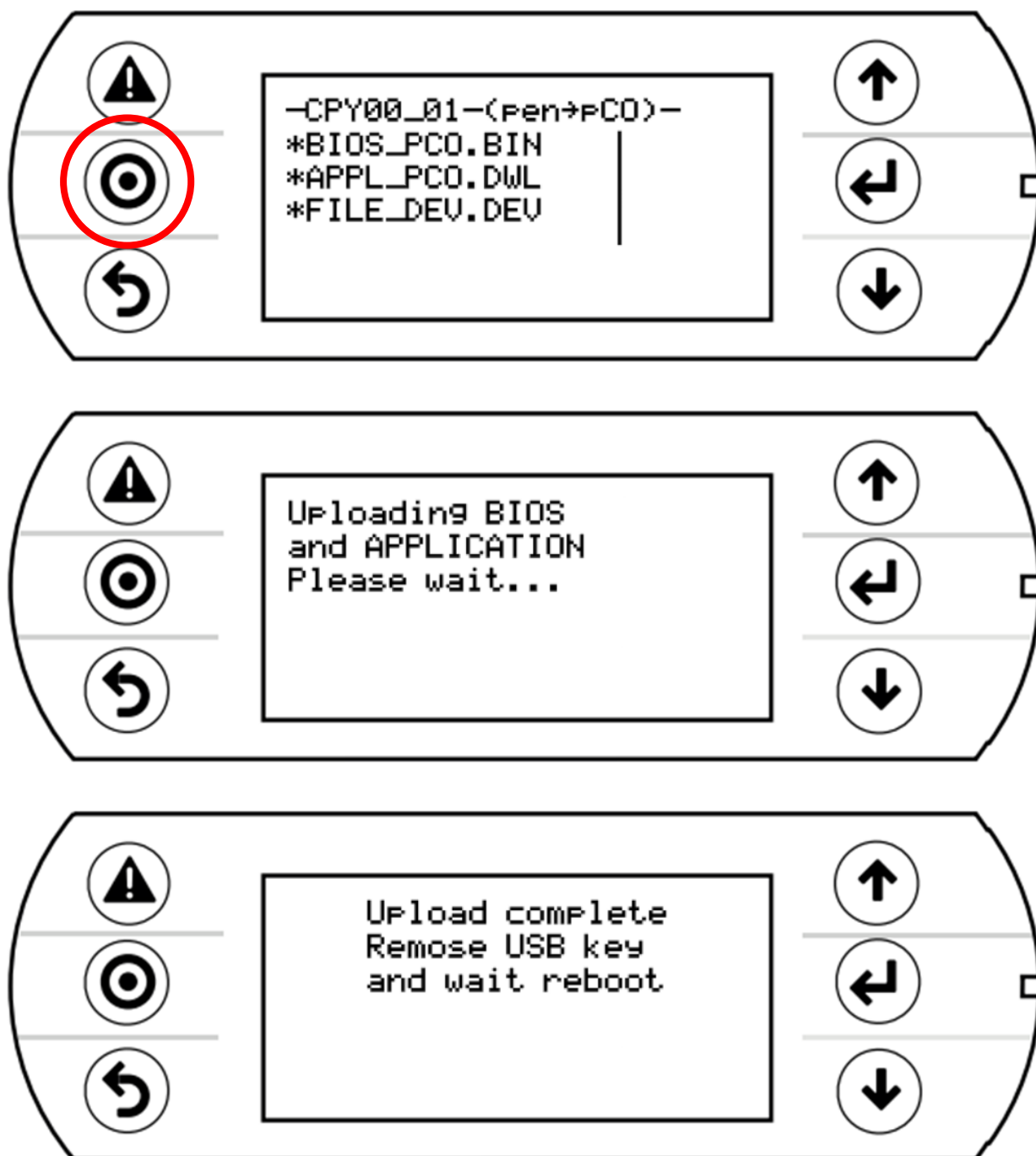
7. Sélectionner **UPLOAD (pen->pCO)**



8. Sélectionner MANUAL MODE**9. Valider l'entrée en mode manuel avec ENTRÉE sélectionner le repertoire CPY00-01 à l'aide du même bouton.**

10. Sélectionner les 3 fichiers (utiliser **ENTRÉE** et **BAS**). Une * apparaît devant chaque fichier sélectionné.

Lancer le chargement de programme à l'aide de la touche **PRG**.











11. Après le redémarrage complet du programme, retirer la clé USB

12. A l'aide du tableau des relevés, reporter les valeurs dans le nouveau menu pour retrouver les réglages initiaux

13. Démarrer la PAC

14.

**Si th -tune (e-Th)** : modifier l'adressage comme suit :**Procédure à effectuer pour chaque e-Th (Th-Tune) :**

1. Appuyer simultanément sur les boutons  et  pendant 3 secondes.
L'affichage *Code 000* apparaît et clignote.
2. Faire tourner le bouton  dans le **sens horaire** jusqu'à afficher *Code 022*.
Puis valider en appuyant sur ce même bouton.
3. *Addr* s'affiche à l'écran. Appuyer à nouveau sur le bouton , la valeur clignote. Tourner le bouton  pour changer de valeur :
 - *Addr 3* pour le e-Th (Th-Tune) zone 1.
 - *Addr 4* pour le e-Th (Th-Tune) zone 2.
 - *Addr 5* pour le e-Th (Th-Tune) zone 3.
4. Appuyer sur  pour revenir à l'écran d'accueil (ou tourner le bouton  dans le sens antihoraire pour afficher *ESC* et appuyer sur ).

15. Fin de la procédure

TABLEAU DE RELEVÉ PUIS DE REPORT DES PARAMÈTRES LORS DU PASSAGE EN PROGRAMME 5.6 SUR PAC R-SOL

Date		Heure		Fait par										
N° série PAC		Type de PAC												
Pour connaître la version installée : Menu > G.Assistance > b.Information : consulter la version logiciel														
N° écran en V 4.x/ 5.1	N° écran en V 5.2	N° écran en V 5.4 / 5.5	N° écran en V 5.6	Paramètres	Valeurs									
Accès au menu Ha : H. Fabricant > a.Configuration														
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ha01</td> <td>Ha01</td> <td>F01</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Ha01	Ha01	F01				F01	Ecran plus utilisé, ne rien renseigner	
Ha01	Ha01	F01												
Accès au menu Ha04-1 : Oui = e-Th (th-tune) Non = contact														
Ha04-1	Ha05-1	F02	F02	Type de thermostat par zone										
				Zone 1	Nouveauté 5.6 : choix thermostat chrono-proportionnel									
				Zone 2										
				Zone 3	PS : il n'y a plus de menu présence V2V									
Accès au menu Gfc : G. Assistance > f.Param. Assistance > c.Thermorégulation														
Gfc56 + Ha04-2	Gfc56 + Ha05-2	F03	F03	Activation zone										
				Zone 1	Active									
				Zone 2	Si une loi d'eau présente sur zone correspondante, renseigner "active"									
				Zone 3										
Accès au menu Ha04-2* : Ha05-3														
Ha04-2*	Ha05-3	F04	F04	Ecran plus utilisé, ne rien renseigner										
Accès au menu Gfc52 & Gfc53 : F06 & F07														
Gfc52	F06	F05		Paramètres des lois d'eau chauffage	Température maximum départ plancher									
Gfc53	F07			Loi d'eau 1	Reprendre la température cons eau max qui devient température max départ plancher.									
Accès au menu Haa03 & Haa05 : H. Fabricant > a.Configuration > Ha08 EVO Config. > a.Configuration : Sonde S1 & S3 Alarme max														
Accès au menu H2a03 & H2a05 : H. Fabricant > a.Configuration > EVO onBoard > EVD config.sonde S1 & EVD config.sonde S3														
Haa03	H2a03	Gfc47		Type de transducteurs pression	Valeur									
				Pression max capteur BP (17,3 ou 34 ou 34,5b)										
Haa05	H2a05			Pression max capteur HP (34 ou 34,5 ou 45b)										
Accès : H. Fabricant > a.Configuration > Ha08 EVO Config. > a.Configuration : Sonde S1 & S3 Alarme max														
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gfc50</td> <td>A partir du 5.5</td> </tr> <tr> <td>Gfc50</td> <td>A partir du 5.5</td> </tr> <tr> <td>Gfc59</td> <td>A partir du 5.1</td> </tr> </table>					Gfc50	A partir du 5.5	Gfc50	A partir du 5.5	Gfc59	A partir du 5.1	Gfc50	Infos PAC (dont AMZAIR connect)	Valeur	
Gfc50	A partir du 5.5													
Gfc50	A partir du 5.5													
Gfc59	A partir du 5.1													
				Année fab ?										
				N° OF ?										
				N° série ?										
Accès au menu Gd : G. Assistance > G. Assistance > d.Heures travaillées														
Accès au menu Gfa 03 : G. Assistance > f.Param. Assistance > a.Config. compteur h														
			Compteurs d'heures		Compresseur									
Gd01- Gd02	Gd01- Gd02	Gd01- Gd02	Gd01 + Gfa03	Nombre d'heures	Nouveauté 5.6 : mise à jour possible compteurs (cf écran Gfa03)									