

# Dossier d'installation et de mise en service

# AIZÉO

Chauffage seul

# AIZÉO DUO

Chauffage et Eau Chaude Sanitaire



*Pompe à chaleur  
Air/Eau monobloc extérieure*  
Chauffage, Rafraîchissement et Eau chaude Sanitaire

**AMZAIR** 

Version 16/11/2020 - Soft 5.2



**TABLE DES MATIÈRES**

**1 IMPLANTATION DE LA PAC.....5**

**2 ENSEMBLE DES ARTICLES.....6**

    2.1 PAC..... 6

    2.2 BALLONS..... 6

    2.3 Thermostats ..... 6

    2.4 OPTION BOITIER AMZAIR CONNECT ..... 7

    2.5 Kits ballon ECS AIZEO 6, 9 et 12 kW..... 8

    2.6 Kit départ standard (zone non mélangée)..... 8

    2.7 V2V de pilotage des circuits de chauffage..... 8

    2.8 Kit zones mélangées V3V avec sa sonde et circulateur ..... 9

    2.9 Kit V3V ECS Chauffage ..... 10

    2.10 Soupape différentielle..... 10

**3 LISTE DE MATERIELS HYDRAULIQUES REQUIS ET PRECONISATIONS..... 11**

    3.1 Raccordements hydrauliques..... 12

**4 LISTE DES MATERIELS ELECTRIQUES REQUIS..... 14**

    4.1 Spécifications des disjoncteurs et carnet des câbles ..... 14

    4.2 Raccordement sur la platine électrique..... 15

    4.3 Thermostat Filaire Réf. PPACNTHFI BRANCHEMENTS..... 15

    4.4 Thermostat Radio Réf. PPACNTHRA BRANCHEMENTS..... 16

    4.5 Installation sans thermostat, la PAC FONCTIONNE sur SA loi d'eau seulement..... 18

    4.6 Thermostat TH-Tune raccordement..... 19

    4.7 AMZAIR CONNECT ..... 20

    4.8 Branchement des sondes ..... 20

    4.9 Branchement ELEC. des options V2V, V3V ECS, V3V de mélange et des circulateurs de chauffage..... 21

**5 MISE SOUS TENSION DE LA PAC..... 22**

    5.1 Vérifier la tension du secteur ..... 22

    5.2 Mettre la PAC sous tension..... 22

    5.3 Fonctionnement de l'écran de contrôle de la PAC..... 22

    5.4 Entrer le mot de passe ..... 23

    5.5 Paramétrage et tests ..... 23

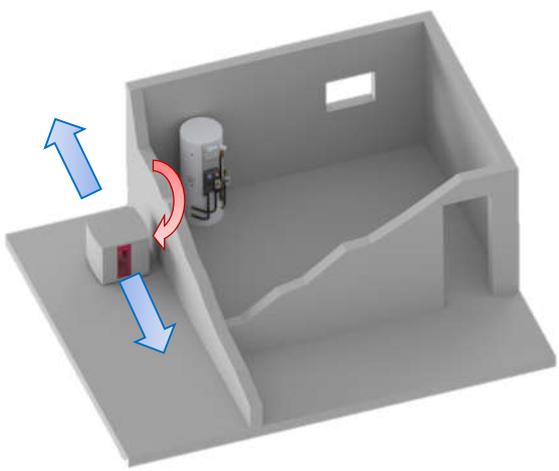
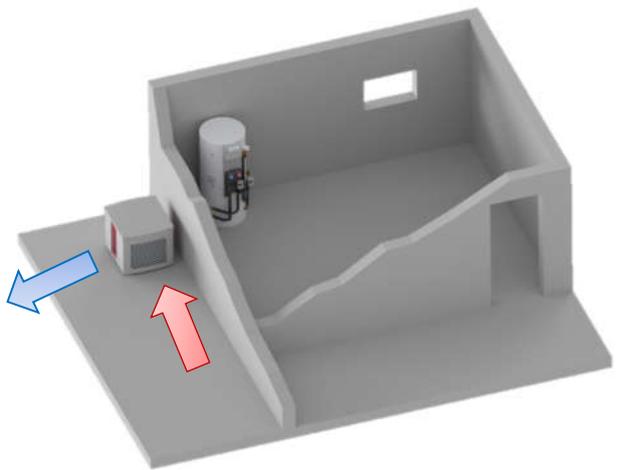
    5.6 Apparaige des thermostats type E TH tune ..... 23

    5.7 Déclaration et affectation dans l'automate des V2V ..... 24

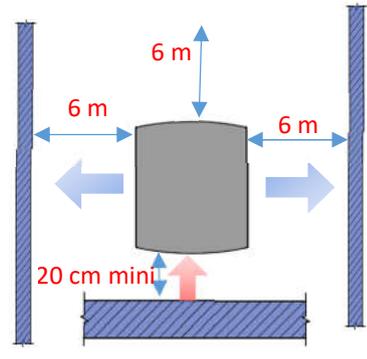
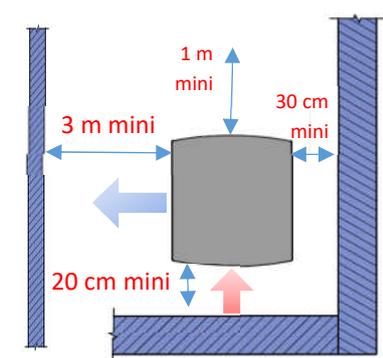
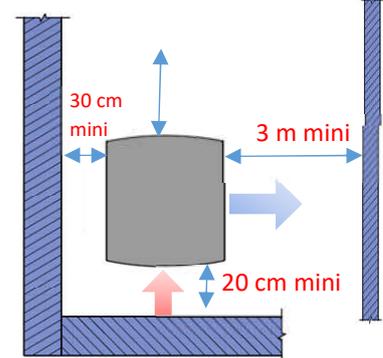
5.8	PAC en chauffage seulement.....	26
5.9	Vérification du réglage du circulateur PAC.....	26
5.10	Vérification des vannes V3V ECS CHAUFFAGE et V2V de chauffage directe.....	26
5.11	Mise en marche du circulateur PAC .....	28
5.12	Test d'acquisition de débit et purge du circuit.....	29
5.13	Mise en marche des V3V ECS, V3V de mélange chauffage, et V2V.....	35
5.14	Mise en marche des circulateurs .....	36
5.15	Test d'acquisition du débit et purge du circuit.....	37
5.16	Réglages lois d'eau et points de consigne .....	44
5.17	Démarrage et vérification des sondes.....	45
5.18	Test demande chauffage .....	46
5.19	Test appoint électrique.....	47
6	<i>Annexe : PV de mise en service .....</i>	<i>50</i>
7	<i>Annexe : Tableau des alarmes.....</i>	<i>52</i>
8	<i>Annexe : GUIDE D'INSTALLATION DU BOITIER AMZAIR CONNECT.....</i>	<i>53</i>

# 1 IMPLANTATION DE LA PAC

Pour garantir un bon fonctionnement de la PAC, il convient de s'assurer que l'implantation définie correspond aux préconisations ci-dessous.

<p><b>CONFIGURATION IDEALE</b>  <i>Refoulement possible sur 2 côtés</i>  <i>Confort acoustique et performances optimales</i></p> 	<p><b>CONFIGURATION ACCEPTABLE</b>  <i>Refoulement sur 1 seul côté</i>                  Dans cette configuration, la sortie de refoulement côté mur est obstruée (tôle fournie)</p> 
---	---

Préconisation : distances minimales par rapport à un ou des mur(s) sur le(s) côté(s)

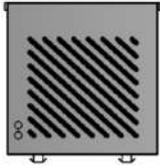
<p><b>IMPLANTATION IDEALE</b></p> 	<p><b>IMPLANTATION ACCEPTABLE</b></p> 	<p><b>IMPLANTATION ACCEPTABLE</b></p> 
---	---	---

-  PAC à surélever si risque encombrement ( neige, autres... ) sur les parties inférieures PAC nuisant à l'accès ou au bon fonctionnement.
- PAC à fixer support dissocié du bâti et via une liaison anti-vibratile pour confort et acoustique optimaux.

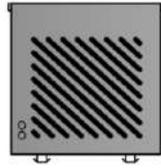
## 2 ENSEMBLE DES ARTICLES

### 2.1 PAC

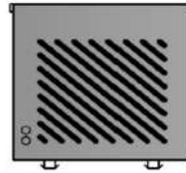
4 kW



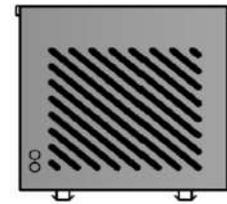
6 kW



9 kW



12 kW



### 2.2 BALLONS

Ballon DUO	Ballon ECS	Ballon Tampon
Comprend le ballon tampon et le ballon ECS ainsi que la distribution	Peut être livré avec ou sans distribution selon la commande	Ballon tampon peut être livré seul selon l'installation

### 2.3 THERMOSTATS

PHOTO	LIAISON	TYPE DE COM <sup>(1)</sup>	PROG HORAIRE SUR LE THERMOSTAT	RÉF AMZAIR	PILOTAGE À DISTANCE	RÉVERSIBLE
	Th programmable Réversible Filaire	Contact sec	Oui	THFI	Non	Oui
	Th programmable Réversible Radio	Contact sec	Oui	THRA	Non	Oui
	Th-Tune pilotable Réversible Filaire 2 zones maxi Bus avec thermostats en série Alim 230V à prévoir	Bus (intelligent)	Oui ou via <b>AMZAIR CONNECT</b>	e-THFI	Oui via <b>AMZAIR CONNECT</b>	Oui

<sup>(1)</sup> Liaison via CONTACT SEC entre thermostat / régul = le thermostat est un simple interrupteur qui indique à la PAC si la zone est en besoin ou non

**RAPPEL : la PAC est compatible avec tous les thermostats à contact sec (jusque 3 zones)**

## 2.4 OPTION BOITIER AMZAIR CONNECT



X 1

Boîtier AMZAIR Connect

(clé wifi pré-montée dessus)



X 1

Câble de liaison PAC vers boîtier  
AMZAIR Connect

Le coté PAC est déjà câblé sur la PAC

### Notice d'installation du boîtier AMZAIR Connect : Voir en Annexe

Disponible en téléchargement sur notre espace pro amzair.fr

#### À quoi sert AMZAIR Connect ?

AMZAIR Connect est une solution pour connecter votre pompe à chaleur permettant (selon le forfait choisi) un pilotage, suivi, et maintenance à distance de votre pompe à chaleur.

**De plus, la souscription à AMZAIR Connect permet une garantie de 5ans minimum qui peut être étendue jusqu'à 10ans pièces et interventions.**

Pour profiter de ces services et garanties, la pompe à chaleur AMZAIR doit être connectée à votre box internet et doit être au contrat de services AMZAIR CONNECT correspondant (voir les conditions détaillées sur le contrat de services et sur les Conditions Générales de Ventes et de Garanties sur amzair.fr). Ces services sont disponibles sous réserve qu'une station technique agréée AMZAIR connect soit située à proximité de l'installation.

**Une PAC sans contrat AMZAIR Connect bénéficie de la garantie légale, soit deux (2) ans pièces, hors main d'œuvre et déplacements.**

Pour plus d'informations, notre service client est là pour vous répondre au **02 98 38 42 50**.

2.5 KITS BALLON ECS AIZEO 6, 9 ET 12 KW



X 1

Groupe de sécurité 3/4"



X 1

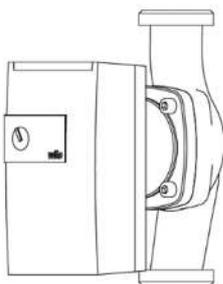
Siphon de groupe de sécurité



X 1

Sonde de température ECS 6 m

2.6 KIT DÉPART STANDARD (ZONE NON MÉLANGÉE)



Circulateur

+



Clapet anti-thermosiphon

× nombre de zones

2.7 V2V DE PILOTAGE DES CIRCUITS DE CHAUFFAGE



Alimentation V2V : 220 Volts ~

Temps de commutation de la vanne : 6 minutes.

Ci-dessous : Procédure de montage V2V

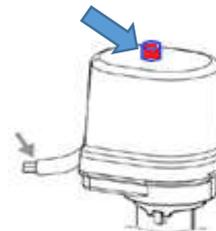
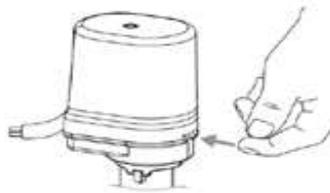
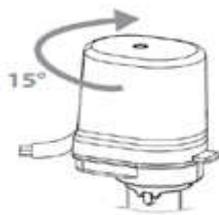


Moteur vanne 2 voies + bague de fixation

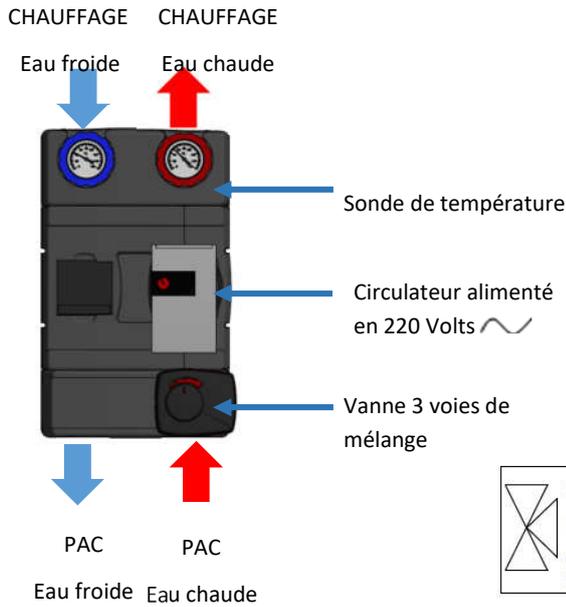


Connection sur carte, voir Chap. 5.9 pour le branchement électrique

Témoin d'ouverture de la vanne V2V sortie 2 mm. Durée d'ouverture 6 minutes



## 2.8 Kit zones mélangées V3V avec sa sonde et circulateur



Kit zone mélangée **X 1**

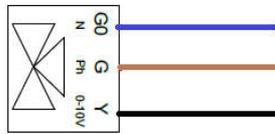
V3V Alimentation de la V3V de mélange **24 Volts Alternatifs**

Bleu : Neutre

Marron ou rouge : Phase 24 Volts

Noir, commande de la V3V : **10 Volts continus**

Servo moteur V3V débrayable pour le mode manuel, en tirant le bouton rond de 3 mm



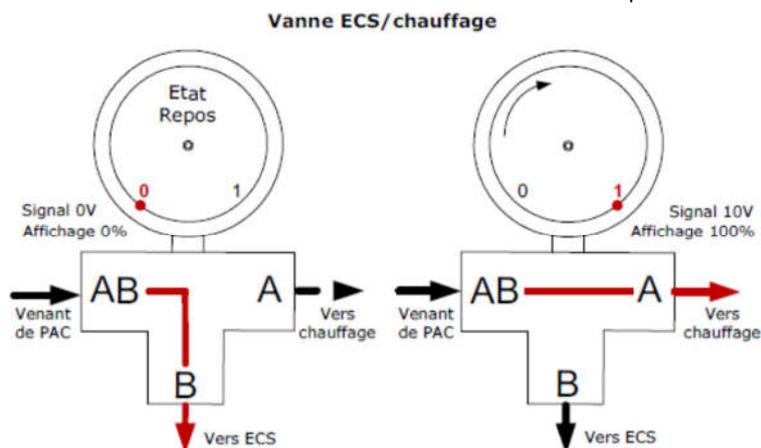
Sonde départ chauffage pour V3V de mélange.  
Longueur 6 m. **X1**

## 2.9 KIT V3V ECS CHAUFFAGE

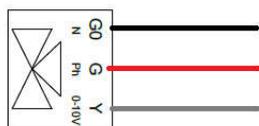
Moteur V3V ECS chauffage. Fonctionnement en tout ou rien. Temps de commutation 1 minute. Par défaut la V3V est sur l'ECS, donc le point noir est en face du « 0 ».

Avec une clé Allen positionner le point noir en face du « 0 », si ce n'est pas le cas avant de démarrer. A la mise sous tension la V3V s'autocalibre et fait « un va et vient ».

 Connection sur carte, voir Chap. 5.9 pour le branchement électrique



 Attention risque de dégâts ! Ne pas faire fonctionner le servo moteur seul, sans la V3V montée.



Alimentation de la V3V marque Siemens **24 Volts**  **Alternatifs.**

Noir : Neutre  
Rouge ou Marron : Phase 24 Volts   
Gris : Commande de la V3V : **10 Volts continu**

## 2.10 SOUPE DIFFÉRENTIELLE



La soupape différentielle limite les effets des variations de pression et de débit, lors du basculement de la V3V ECS, V2V ( durée de fermeture 6 minutes ) ou en phase de dégivrage par exemple.

La soupape différentielle n'est pas nécessaire sur les installations équipées de ballon tampon en découplage.

Sa plage de réglage est comprise entre 5 KPa et 50 KPa.

La soupape différentielle permet également de supprimer ou de réduire les bruits dû aux coups de bélier

La soupape est généralement pré-réglée en usine pour une ouverture à 35 KPa de différentiel en cas surpression.

Le réglage de la soupape différentielle est décrit ultérieurement dans le document

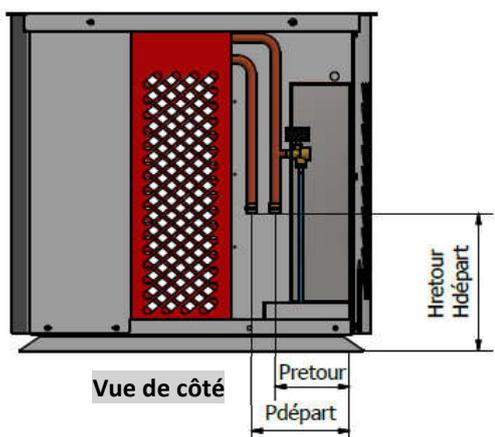
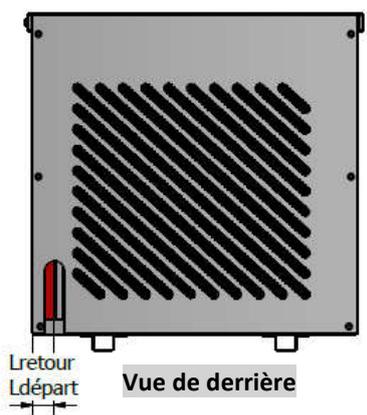
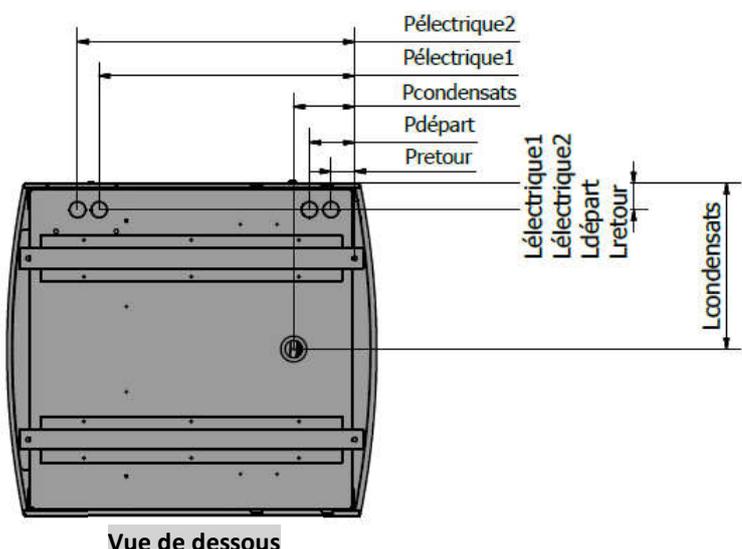
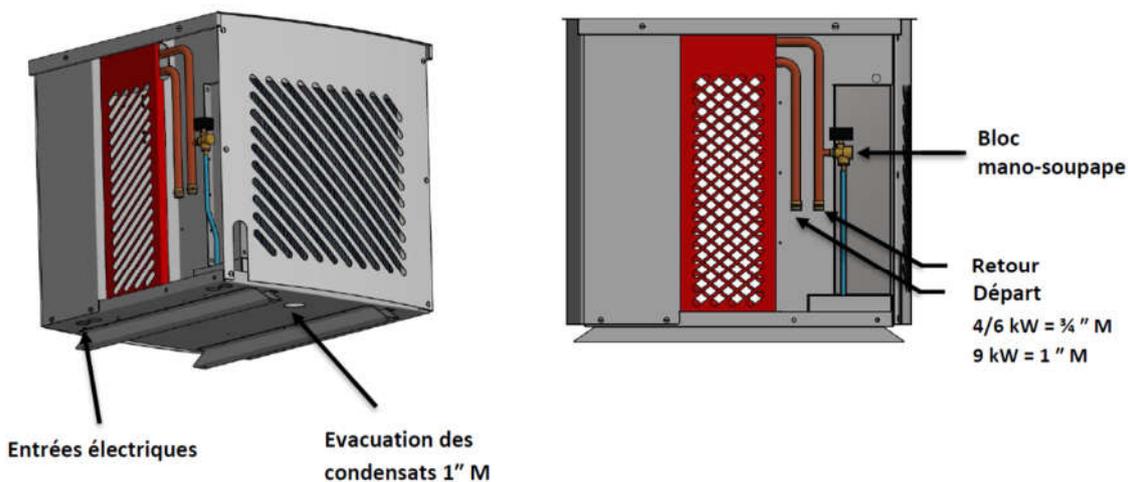
### 3 LISTE DE MATERIELS HYDRAULIQUES REQUIS ET PRECONISATIONS

- Vannes d'isollements de la PAC et du ballon ECS, pour la maintenance
- Flexibles sans caoutchouc, type inox annelé entre PAC et installation sur départs et retours chauffage, pour optimiser l'acoustique de l'installation
- Disconnecteur + vannes pour remplissage de l'installation
- Purgeurs automatiques pour tous les points hauts de l'installation.
- Purgeur sur le ballon tampon en version déconnectée.
- Pot à boue magnétique impératif sur chaque retour des circuits.
- Evacuation des condensats avec siphon
- Conduites chauffage diamètre 22 mm isolé AIZEO 4 et 6. Diamètre intérieur de 20mm mini, y compris coudes, flexibles, vannes ...
- Conduites chauffage diamètre 28 mm isolé AIZEO 9 et 12. Diamètre intérieur de 25mm mini, y compris coudes, flexibles, vannes ...
- Ballon ECS, prévoir le raccordement hydraulique PAC / ballon avec le tuyau isolé en fonction de la PAC.
- Pour un bon fonctionnement de la PAC, il est requis de disposer d'un volume d'eau minimal dans l'installation :
  - 30L pour 4kW
  - 45L pour 6kW
  - 65L pour 9kW
  - 90L pour 12 kW
  - Il est requis de disposer de 30% des émetteurs en fonctionnement permanent, débit d'eau constant. Sans aucun type de vanne pouvant limiter le débit

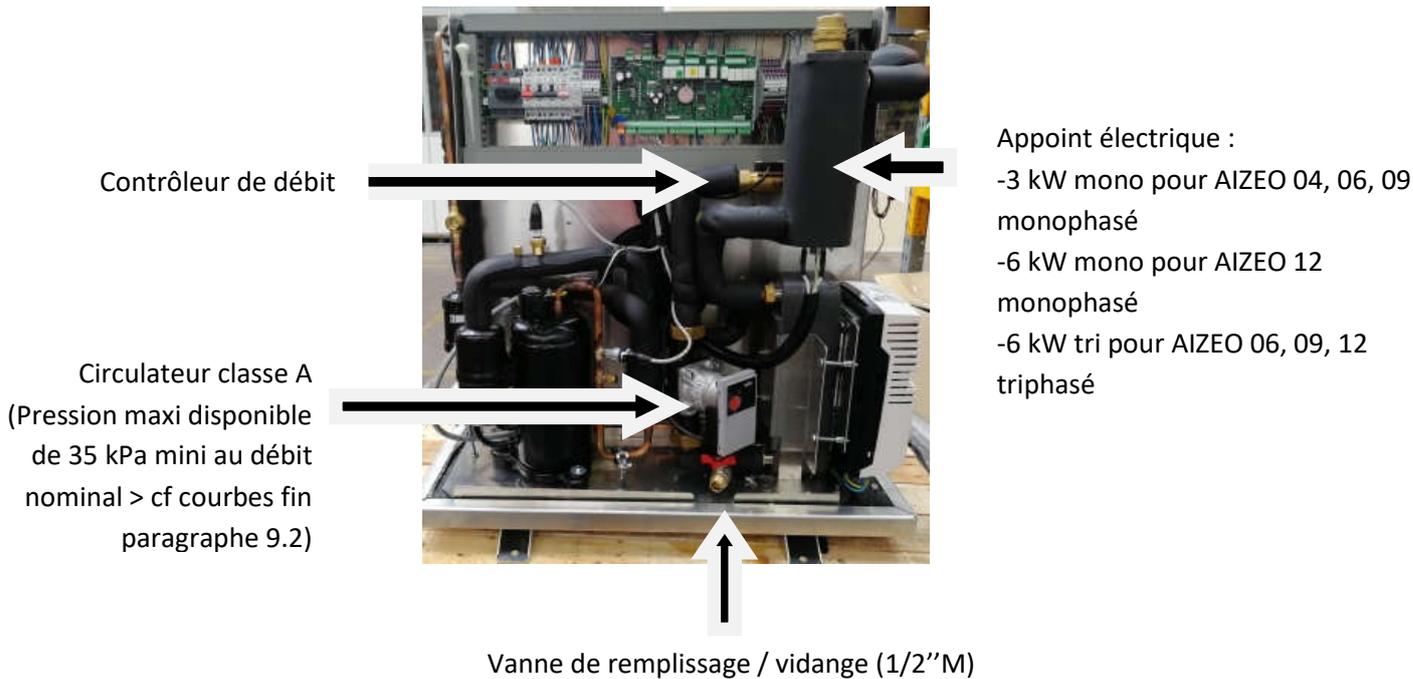
Si le volume d'eau est insuffisant. Si des radiateurs avec têtes thermostatiques sont susceptibles de réduire le volume d'eau à un niveau insuffisant pour la PAC, il convient d'installer un ballon tampon pour compenser le volume d'eau insuffisant.

- 25L mini pour 4kW
- 40L mini pour 6kW
- 60L mini pour 9kW
- 90L mini pour 12 kW
- Ou bien installer une soupape de pression différentielle, si :
  - PAC chauffage seul sans ballon
  - PAC Duo ECS sans ballon tampon et/ou appoint
- Conformément au DTU, il convient de procéder au rinçage de l'installation avant le remplissage.
- Fluide caloporteur avec traitement inhibiteur préventif :
  - Anti bactérien
  - Anti-corrosion
  - Anti tartre
  - Type monopropylène glycol traité
- Antigél traité à -25°C, Fortement préconisé dans tous les cas et impératif si la PAC est susceptible d'être utilisée en mode rafraichissement. Monopropylène glycol traité
- Facultatif : manomètre visible facilement pour l'utilisateur, en plus du manomètre dans la PAC

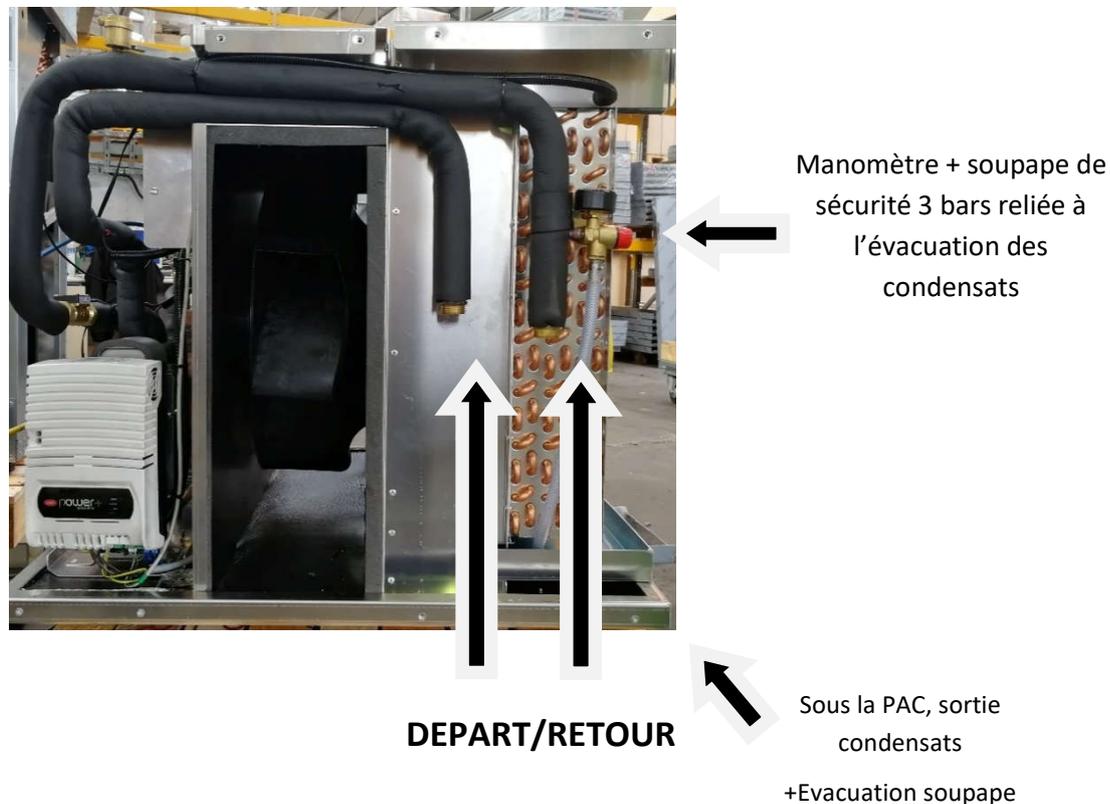
**3.1 RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES**



		Ldépart	Lretour	Pdépart	Pretour	Hdépart	Hretour	Lcondensats	Pcondensats	Lélectriques1	Pélectriques1	Lélectriques2	Pélectriques2
<b>AIZEO 4kW</b>	mm	50	50	300	150	450	450	390	135	50	550	50	595
<b>AIZEO 6kW</b>	mm	50	50	300	150	450	450	390	135	50	550	50	595
<b>AIZEO 9kW</b>	mm	50	50	360	210	450	450	430	150	60	675	100	675
<b>AIZEO 12kW</b>	mm	50	50	240	180	450	450	515	65	50	660	50	730



*Attention : la vérification que le circulateur intégré dans la PAC est suffisant pour l'installation est à faire (en particulier en distribution directe et/ou rénovation et/ou plafond chauffant) > possibilité de passer sur circulateur plus puissant (option sur demande).*

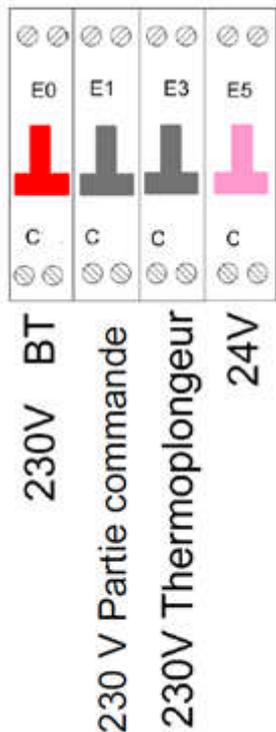


## 4 LISTE DES MATERIELS ELECTRIQUES REQUIS

### 4.1 SPÉCIFICATIONS DES DISJONCTEURS ET CARNET DES CÂBLES

<b>AIZEO 04 Mono</b>	<b>AIZEO 06 Mono</b>	<b>AIZEO 09 Mono</b>	<b>AIZEO 12 Mono</b>
Câbles alim. 3G6	Câbles alim. 3G6	Câbles alim. 3G6	Câbles alim. 3G16
Disjoncteur 32 A Courbe D	Disjoncteur 32 A courbe D	Disjoncteur 40 A courbe D	Disjoncteur 50 A courbe D
Différentiel 30mA type A	Différentiel 30mA type A	Différentiel 30mA type A	Différentiel 30mA type A
<b>AIZEO 06 Triphasé</b>	<b>AIZEO 09 Triphasé</b>	<b>AIZEO 12 Triphasé</b>	
Câbles alim. 5G4	Câbles alim. 5G6	Câbles alim. 5G6	
Disjoncteur 20 A Courbe D	Disjoncteur 32 A courbe D	Disjoncteur 32 A courbe D	
Différentiel 30mA type A	Différentiel 30mA type A	Différentiel 30mA type B	
Note : Thermoplongeur = 3 X 2 kW	Note : Thermoplongeur = 3 X 2 kW	Note : Thermoplongeur = 3 X 2 kW	
<b>Câblages communs aux différents types de PAC AIZEO</b>			
Fonction	Nbre	Type	Fourniture Amzair
Ecran de contrôle PAC	1	RJ12 point à point	Oui
Câbles des contacts secs des thermostats vers la PAC	1	Paire torsadée 9/10	Non
alimentation du récepteur thermostat radio 220 V	3	Fils 0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Thermostat filaire mode bus alimentation 220 V	3	Fils 0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Thermostat filaire E Th Tune mode bus transmission données	2	Paires torsadée 9/10	Non
Sondes ECS entre le ballon ECS et PAC si > 3 m	1	Paire torsadée 9/10	Oui
Version zone chauff. non mélangée. Câbles de l'alimentation V2V	2	Fils 0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version zone chauffage mélangée. Câbles de l'alimentation V2V	2	Fils 0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version zone chauffage mélangée. Câbles de l'alimentation circulateurs	2	Fils 3G1,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version zone chauffage mélangée. Câbles de l'alimentation V3V	3	Fils 3G0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version zone chauffage mélangée. Sondes temp. pour V3V	1	Paire torsadée 9/10	Oui
Version ballon tampon. Câbles de l'alimentation circulateurs	2	Fils 3G1,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version ballon tampon. Câbles de l'alimentation V3V	3	Fils 3G0,5 mm <sup>2</sup>	Non
Version zone chauffage mélangée. Sondes temp. pour V3V	1	Paire torsadée 9/10	Oui
Thermoplongeur de secours ballon ECS	2	Fils 3G1,5 mm <sup>2</sup>	Oui
Option Boitier AMZAIR CONNECT Câble de liaison vers carte	1	Câble 6 conducteurs spécifique	Oui
Option Boitier AMZAIR CONNECT vers box internet client	1	RJ45	Non

## 4.2 RACCORDEMENT SUR LA PLATINE ÉLECTRIQUE



Raccordement réseau électrique

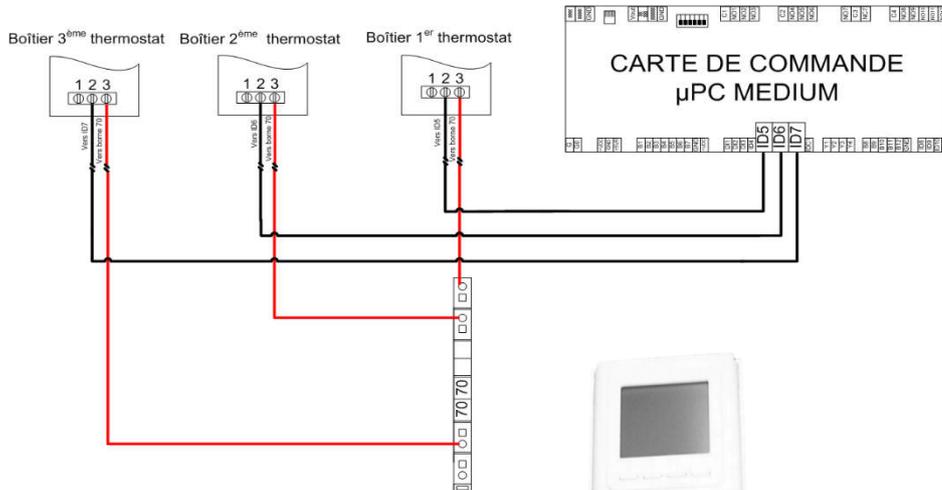
Raccordement équipements auxiliaires en 230 Volts

Automate

Communs



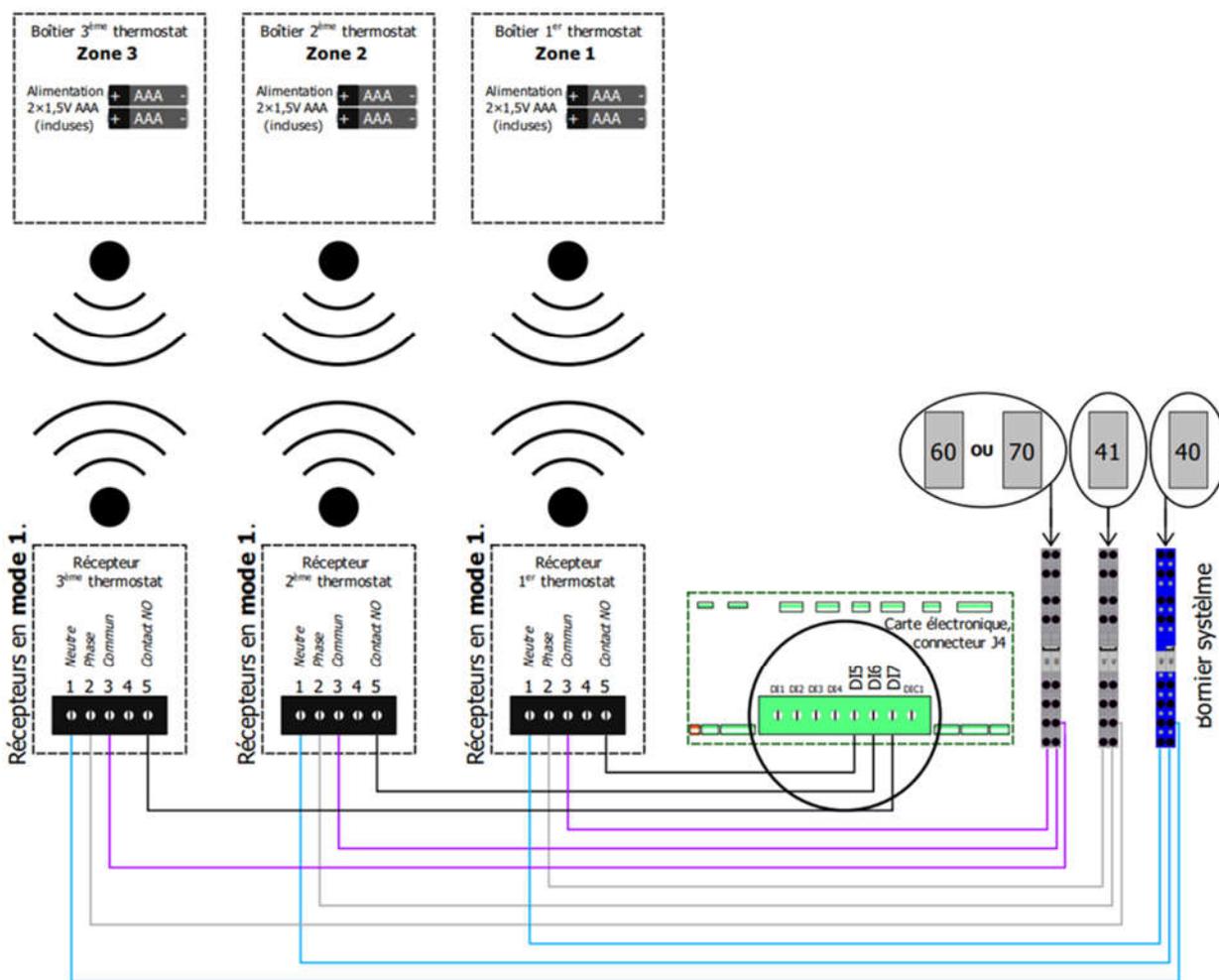
## 4.3 THERMOSTAT FILAIRE RÉF. PPACNTHFI BRANCHEMENTS



1. Déboîter le cache en face avant du thermostat, à l'aide d'un tournevis plat 6mm
2. Ne pas dévisser le thermostat par l'arrière pour mettre les piles.
3. Les piles se mettent par la face avant du thermostat
4. Retirer la languette des piles
5. Repositionner le cache avant du thermostat

Détails complémentaires dans la notice constructeur

### 4.4 THERMOSTAT RADIO RÉF. PPACNTHRA BRANCHEMENTS



**Recommandations :**

- Nous recommandons de placer le ou les récepteur(s) radio du ou des thermostats dans le bâtiment, à proximité de l'écran de contrôle de la PAC (à l'intérieur du bâtiment).
- Il convient donc de prévoir et d'installer avant la mise en service les câbles nécessaires à cette disposition, entre la PAC et l'endroit dans l'habitation dédié aux récepteurs radio des thermostats.
- L'installation en extérieur du récepteur (en dehors du bâtiment) peut être sujet aux interférences, aux phénomènes de cage de Faraday et à l'oxydation du récepteur.
- Si vous décidez malgré tout d'implanter le récepteur à l'extérieur, ce dernier disposant d'une protection type IP40 – IK04, il faudra prévoir un boîtier étanche type IP67 ou IP68 (ex : Legrand Plexo) pour l'installer.

1. Retirer le cache arrière inférieur.



2. Câbler suivant le schéma (page précédente).



3. Déboîter le cache à l'aide d'un tournevis plat.



4. Retirer la languette des piles.



**Procédure d'appairage :**

Sur le **récepteur**, appuyez sur la touche pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que le voyant clignote.

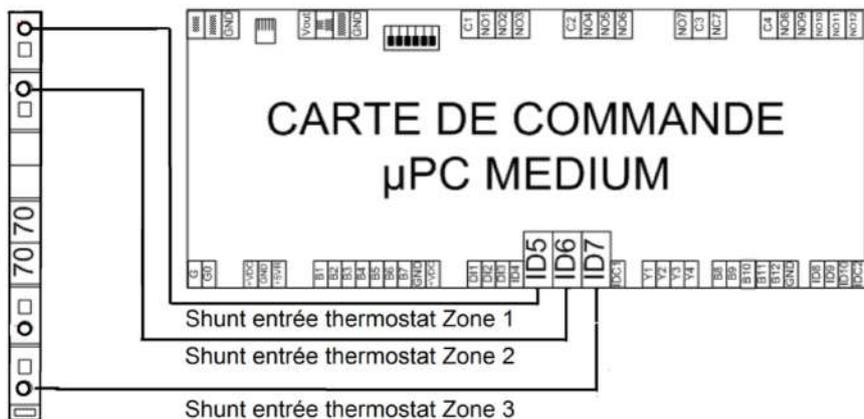
2 choix sont possibles : mode 1 (clignotement lent) et mode 2 (clignotement rapide). Pour passer d'un mode à l'autre, appuyer brièvement sur la touche du récepteur. Choisir le **mode 1**.

 Détails complémentaires dans la notice constructeur.

### 4.5 INSTALLATION SANS THERMOSTAT, LA PAC FONCTIONNE SUR SA LOI D'EAU SEULEMENT

Peu recommandé, car peu économique.

Brancher un shunt en lieu et place des thermostats, entre DI5, éventuellement DI6 et DI7 et le commun des thermostats, sur la borne 70.

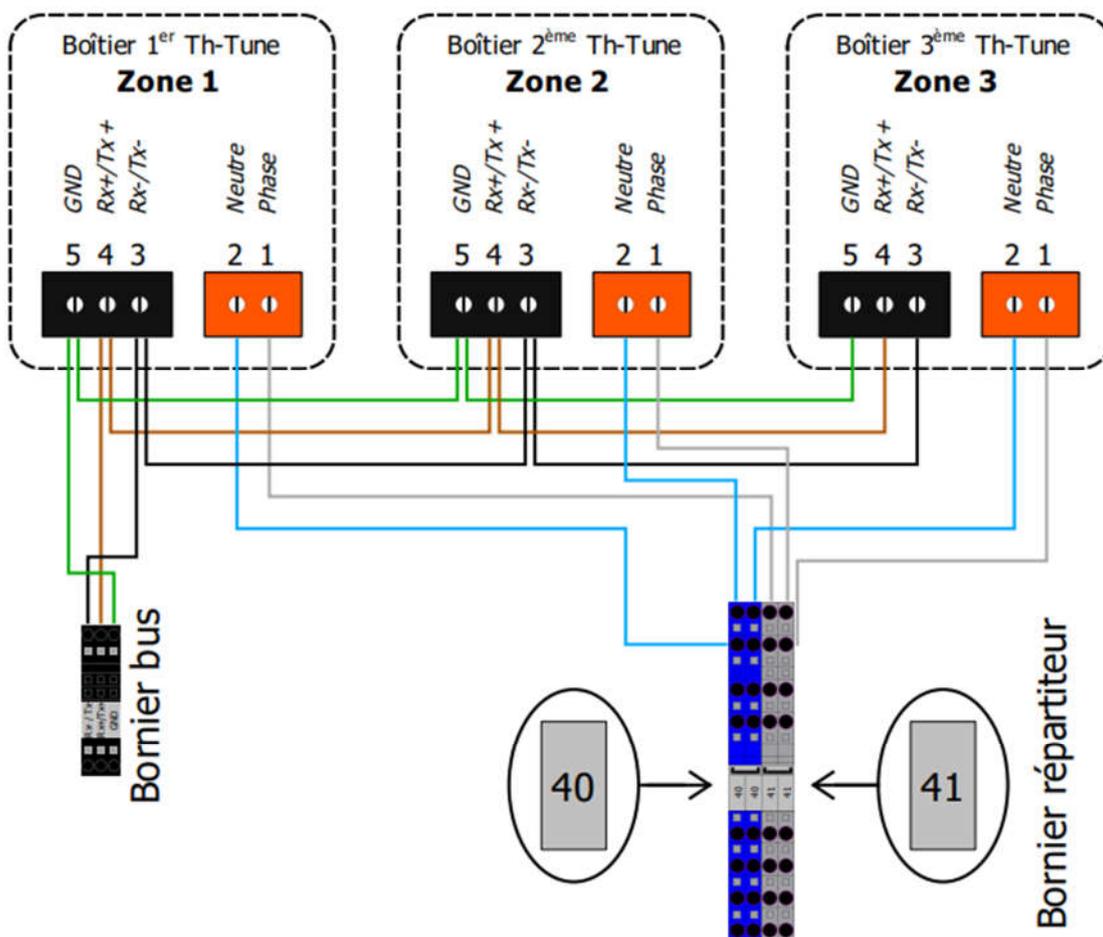


### 4.6 THERMOSTAT TH-TUNE RACCORDEMENT

1. Déboîter l'écran à l'aide d'un tournevis plat.
2. Dévisser la petite vis du boîtier.
3. Enlever le cache.



4. Câbler suivant le schéma ci-dessous :



**Ne jamais mélanger l'alimentation et la communication.**

*IL EST ÉGALEMENT POSSIBLE D'ALIMENTER LE TH-TUNE AVEC UNE ALIMENTATION EXTERNE À LA PAC, EN 230V ALTERNATIF PROTÉGÉE EN AMONT DANS L'INSTALLATION. DANS CE CAS REMPLACER 40 PAR LE NEUTRE ET 41 PAR LA PHASE DE VOTRE ALIMENTATION.*

Détails complémentaires dans la notice constructeur.

### 4.7 AMZAIR CONNECT

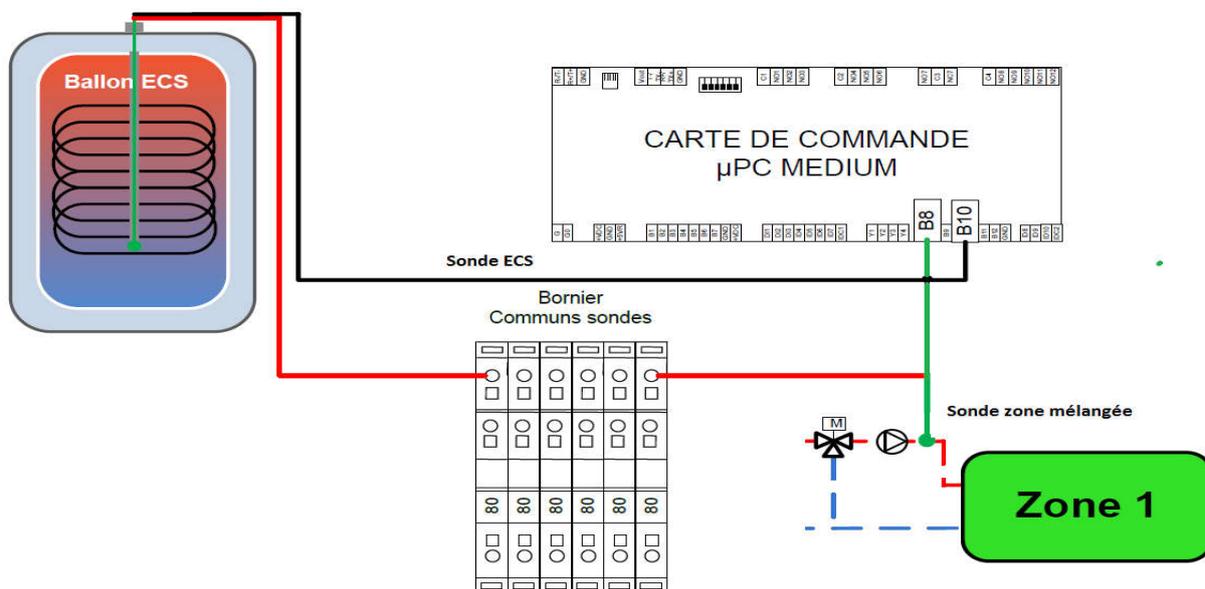
L'option AMZAIR CONNECT est un boîtier permettant la supervision de la PAC, via le réseau internet et la box internet du client. Les modalités de raccordement du boîtier AMZAIR CONNECT sont détaillées dans les annexes 9. Le boîtier se raccorde après avoir terminé la mise en service de la PAC et validé son bon fonctionnement.

### 4.8 BRANCHEMENT DES SONDES

Si présence d'ECS Brancher la sonde **ECS** (livrée avec le kit ballon) sur le bornier 80 et l'entrée **B10** de la carte de commande (voir le schéma suivant).

Si l'installation bénéficie d'une zone mélangée avec une V3V, pour un plancher par exemple sur la **Zone 1**, **la sonde de zone mélangée** doit être connectée câble blanc sur le bornier 80 des communs 0 Volt et le câble rouge du signal sur l'entrée **B8** de la carte de commande (voir le schéma suivant) et la partie sensitive doit être installée sur le départ après le circulateur de la zone 1 .

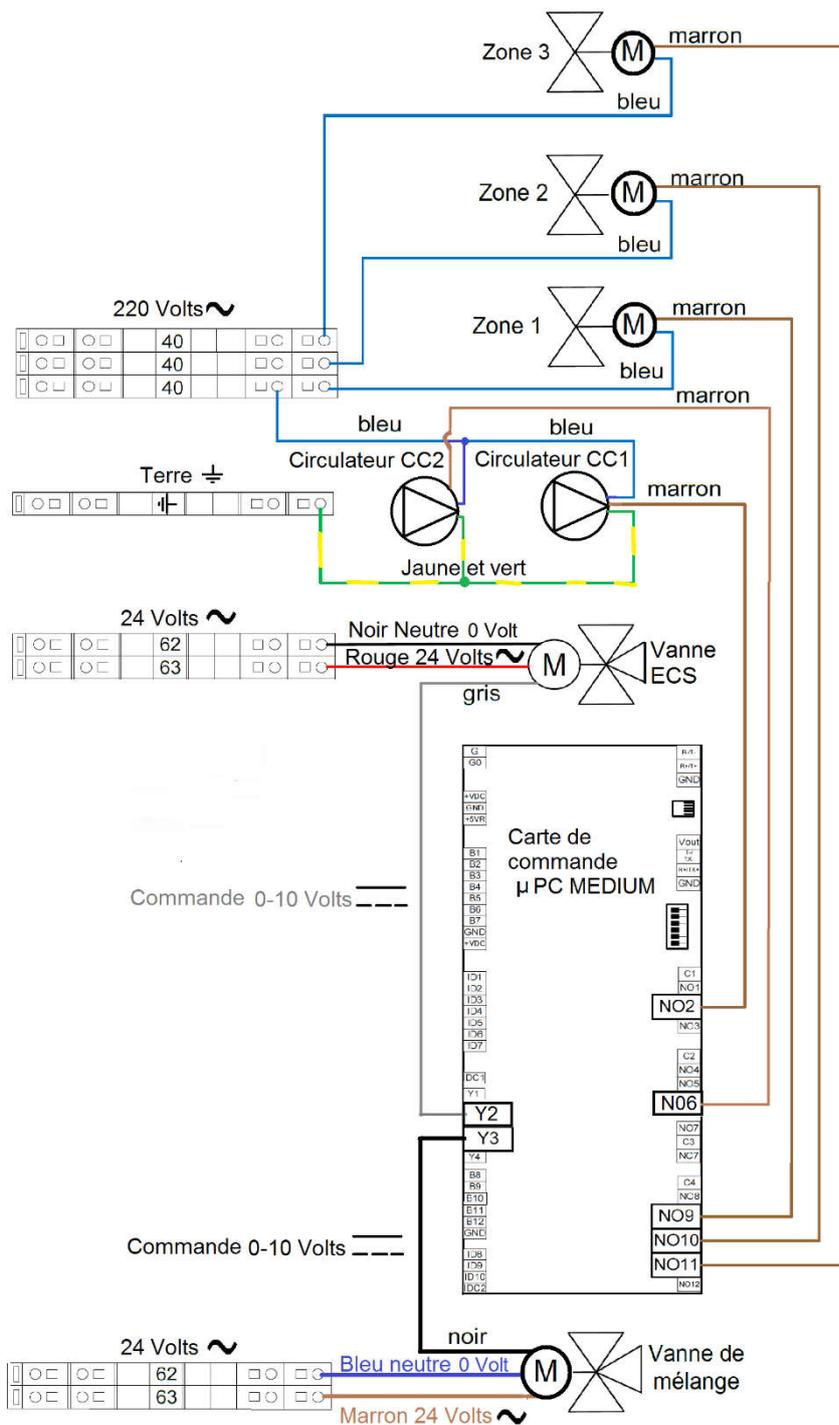
Il n'y a pas de sonde de ballon tampon.



### 4.9 BRANCHEMENT ELEC. DES OPTIONS V2V, V3V ECS, V3V DE MÉLANGE ET DES CIRCULATEURS DE CHAUFFAGE

✍ Si la distribution se fait avec des zone(s) mélangée(s), il convient de respecter les affectations de zones tel que ci-dessous :

- La Zone 1 obligatoirement affectée à la loi d'eau 1. La plus faible température
- La Zone 2 peut- être affectée à la loi d'eau 1 ou 2
- La Zone 3 peut- être affectée à la loi d'eau 1 ou 2
  - Schémas hydrauliques disponibles dans le chapitre 9 du « dossier technique PAC OPTIM »



## 5 MISE SOUS TENSION DE LA PAC

### 5.1 VÉRIFIER LA TENSION DU SECTEUR

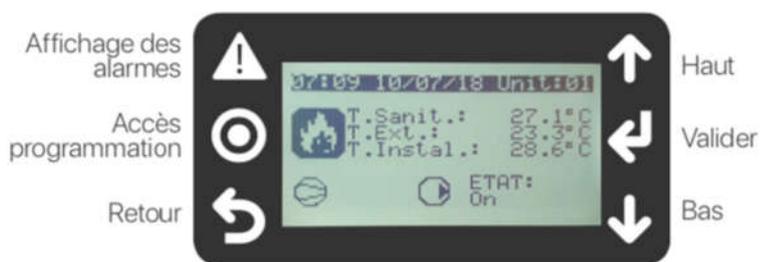
Vérifier le niveau de tension, avant de brancher la PAC. La tension d'alimentation doit être stable et comprise entre :

Tension	Minimum	Maximum
230 Volts Monophasé	208 Volts	253 Volts
400 Volts Triphasé	360 Volts	440 Volts

### 5.2 METTRE LA PAC SOUS TENSION

Positionner le sectionneur « IG » sur « ON » et enclencher les disjoncteurs (E0, E1, E3 et E5).

### 5.3 FONCTIONNEMENT DE L'ÉCRAN DE CONTRÔLE DE LA PAC



- Chauffage en cours
- En rafraichissement
- En Production ECS
- En veille (Consignes de T° atteintes)
- Compresseur en marche
- Circulateur en fonctionnement
- En dégivrage

Liste des menus à la racine	
A	On/Off unités
B	Point de consigne
C	Horloge/Tranches
D	Entrées/Sorties
E	Histogramme des alarmes
F	Remplacement carte
G	Assistance
H	Fabricant

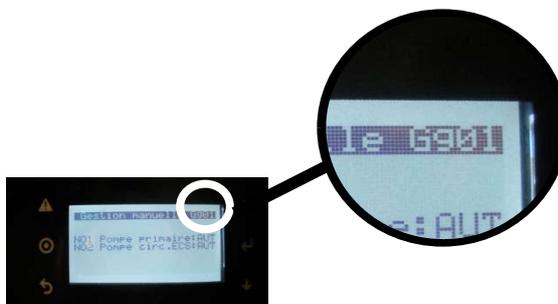
Signification code écran :

Exemple code **Gg01** :

**G** : Menu assistance

**g** : Sous menu gestion manuelle

**01** : Premier écran du sous menu « Gestion manuelle »



### 5.4 ENTRER LE MOT DE PASSE

<p><b>Menu Principal</b> 7/8</p> <p>E.Hist. Alarmes F.Remplace. Carte <b>G.Assistance</b></p>	<p><b>1. Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour quitter le menu d'accueil et aller dans le menu principal. Puis descendre jusqu'à « G.Assistance » avec le bouton  puis valider avec le bouton </p>
<p><b>Menu assistance</b> 7/7</p> <p>e.Config. BMS f.Param. Assistance <b>g.Gestion manuelle</b></p>	<p><b>2. Dans le menu assistance :</b> Appuyer sur  jusqu'à « Gestion manuelle ». Puis valider avec </p>
<p><b>Mot de passe assist.</b></p> <p>Insérer mot de passe Assistance ( PW1 ) : 1234</p>	<p><b>3. Mot de passe : « 1234 »</b> Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur le premier chiffre. Puis appuyer sur  jusqu'à 1, ensuite valider avec . Puis répéter l'opération pour les trois derniers chiffres.</p>

### 5.5 PARAMÉTRAGE ET TESTS

Si vous n'avez pas procédé vous-même à l'installation des équipements en options, nous vous recommandons d'identifier les équipements installés par vos confrères, avant de démarrer la phase de tests et de paramétrage de ceux-ci.

Eventuellement, reportez-vous au schéma hydraulique du dossier technique.

### 5.6 APPARAIGE DES THERMOSTATS TYPE E TH TUNE

<p>A faire si et seulement si, des thermostats type E Th Tune sont installés. Déclaration des thermostats type E Th Tune dans l'automate.</p>	
<p><b>Configuration</b> Ha04-1</p> <p>Gestion zone par Th Tune</p> <p>Gestion Zone 1 <b>OUI</b></p> <p>Gestion Zone 2 NON</p> <p>Offset.Cons.PAC 1.0°C</p>	<p>Si un ou des thermostats E Th Tune ont été raccordés, il faut les déclarer</p> <p><b>Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour aller dans le menu principal.</p> <p>Menu principal → H.Fabricant → a.Configuration : <b>Accéder à l'écran Ha04-1</b></p> <p>Positionner le curseur sur le paramètre « Gestion de zone x » avec la flèche . Changer la valeur « NON » à « OUI » dans le champ « Gestion de Zone x » avec la flèche du bas . Puis valider avec  du milieu à droite.</p>

Appairage E Th Tune

L'accès aux différents menu / options / mode de fonctionnement

1. Sur le E TH Tune Appuyer simultanément sur les touches « **Ventilateur** » et « **Marche / Arrêt** » pendant 3 secondes.
2. L'affichage : « **000** (code) » apparait.
3. Appuyer sur le touche « **Encodeur** », le chiffre clignote.
4. Faire tourner le touche « **Encodeur** » dans le sens horaire jusqu'à afficher **22**.
5. Puis valider en appuyant sur ce même touche, « **Encodeur** ».
  - a. ADDR s'affiche à l'écran : **ADDR 2** pour le **THTUNE zone 1**
  - b. puis appuyer sur la touche « **Encodeur** » pour valider.
  - c. ADDR s'affiche à l'écran : **ADDR 3** pour le **THTUNE zone 2**
  - d. puis appuyer sur la touche « **Encodeur** » pour valider.
6. Tourner l' « Encodeur » dans le sens antihoraire pour afficher **ESC** .
7. appuyer sur la touche « **Encodeur** » pour sortir.

### 5.7 DÉCLARATION ET AFFECTATION DANS L'AUTOMATE DES V2V

A faire si et seulement si, votre installation comporte des V2V :	
<p><b>Thermoreg.</b> <b>Gfc55</b></p> <p>Presence V2V ? Présence :</p> <p>Zone 1 <b>OUI</b></p> <p>Zone 2 NON</p> <p>Zone 2 NON</p>	<p>Menu principal → Assistance → Param. Assistance → Thermoreg.</p> <p><b>Accéder à l'écran Gfc55 : « Présence vanne V2V »</b> → modifier le paramètre « NON » et validez « OUI »</p>
<p><b>Thermoreg.</b> <b>Gfc56</b></p> <p>Affectation V2V ? Loi d'eau :</p>	<p>Pour chaque zone de chauffage, affecter la V2V installée à sa loi d'eau. Veillant à définir <b>impérativement</b> la loi d'eau de la sorte.</p> <p><b>Accéder à l'écran Gfc55 :</b></p> <p>→ <b>Loi d'eau 1 = loi d'eau la plus basse = zone mélangée</b> → <b>Loi d'eau 2 = loi d'eau la plus haute</b></p>

Zone 1	Loi	
d'eau 1		
Zone 2	Loi	
d'eau 1		
Zone 2	Loi	
d'eau 1		

### 5.8 PAC EN CHAUFFAGE SEULEMENT

A faire si et seulement si, votre installation ne produit pas d'ECS avec la PAC.  
Suppression de la fonction ECS.

<p><b>Configuration</b> <b>Ha01</b></p> <p>Modèle unité Type Machine : UNITE' AIR/EAU PAC + Chiller</p> <p>Présence ECS <b>NON</b> Circulateur ECS OUI</p>	<p>Menu principal→H.Fabricant→a.Configuration : <b>Accéder à l'écran Ha01</b> :</p> <p>Paramètre ECS changer de « OUI » à «NON » Valider avec la flèche du milieu à droite</p> 
--	--

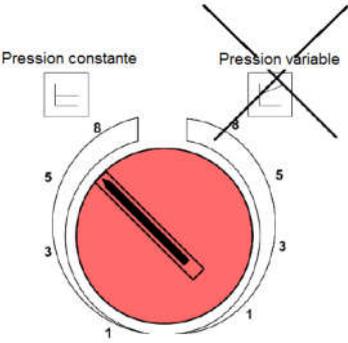
 En cas d'alarme se référer au tableau d'alarme en annexe

### 5.9 VÉRIFICATION DU RÉGLAGE DU CIRCULATEUR PAC

Vérifier que le bouton de réglage du circulateur de la PAC soit sur 8 dans le mode « débit constant »  
**ATTENTION** : le circulateur PAC fonctionne à pression constante et non à pression variable.







### 5.10 VÉRIFICATION DES VANNES V3V ECS CHAUFFAGE ET V2V DE CHAUFFAGE DIRECTE

**Ce chapitre de tests hydrauliques, concerne uniquement les installations sans V3V de mélange sur le circuit de chauffage.**  
**Pour les installations équipées de V3V de mélange sur le circuit de chauffage, aller directement au chapitre 5.13 pour réaliser les tests.**

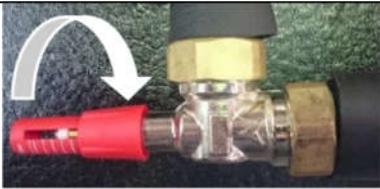
<p><b>Mar/Arr Unité</b> A01</p> <p>Mode de fonctionnement Chaud + ECS</p> <p>Marche Arrêt <b>Arrêt</b></p>	<p><b>1. Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour aller dans le menu principal. Accéder au menu « A. Mar/ARR Unité».  Mettre la PAC sur « Arrêt » dans le paramètre « Marche Arrêt ». Valider avec </p>																				
<p><b>Menu Principal</b> 7/8</p> <p>E.Hist. Alarmes F.Remplace. Carte <b>G.Assistance</b></p>	<p><b>2. Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour quitter le menu d'accueil et aller dans le menu principal. Puis descendre jusqu'à « G.Assistance » avec le bouton  puis valider avec le bouton </p>																				
<p><b>Menu assistance</b> 7/7</p> <p>e.Config. BMS f.Param. Assistance <b>g.Gestion manuelle</b></p>	<p><b>3. Dans le menu assistance :</b> Appuyer sur  jusqu'à « Gestion manuelle ». Puis valider avec </p>																				
<p><b>Gestion manuelle</b> Gg08</p> <p>Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Valeur</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Y1</td> <td>Non</td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>Y2</td> <td><b>Oui</b></td> <td><b>10.0</b></td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>Y3</td> <td>Non</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>Y4</td> <td>Non</td> <td>0.0</td> </tr> </tbody> </table>	Valeur				Y1	Non		0.0	V	Y2	<b>Oui</b>	<b>10.0</b>	V	Y3	Non	0.0	V	Y4	Non	0.0	<p><b>4. Test manuel des vannes (Gestion manuelle) :</b> <u>S'il y'a lieu, test V3V ECS dans l'écran Gg08, basculement vers le circuit de chauffage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur la valeur de Y2</li> <li>Forcer à « <b>OUI</b> » et mettre la valeur de Y2 à <b>10.0V</b> en appuyant sur . Puis valider avec .</li> <li>Vérifier que la vanne 3 voies Y2 ECS/Chauffage s'ouvre à 100% vers le circuit A, le circuit de chauffage.</li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 3 voies = 60 sec</p>
Valeur																					
Y1	Non		0.0																		
V	Y2	<b>Oui</b>	<b>10.0</b>																		
V	Y3	Non	0.0																		
V	Y4	Non	0.0																		
<p><b>Gestion manuelle</b> Gg06</p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>Etat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dout 6</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 7</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 8</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 9</td> <td>Oui</td> <td><b>■</b></td> </tr> <tr> <td>Dout 10</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>			Etat	Dout 6	Non	0	Dout 7	Non	0	Dout 8	Non	0	Dout 9	Oui	<b>■</b>	Dout 10	Non	0	<p><u>Test d'ouverture V2V Dans l'écran Gg06 :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur la valeur de <b>Dout9</b>.</li> <li>Forcer à « <b>OUI</b> » et mettre la valeur de <b>Dout9</b> sur « <b>■</b> » (contact fermée = ouverture de vanne activée) en appuyant sur . Puis valider avec . Vérifier que la V2V zone 1 s'ouvre.</li> <li>La tige en plastique au milieu du moteur de vanne doit sortir progressivement jusqu'à 2 mm.</li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 2 voies = 6 minutes</p>		
		Etat																			
Dout 6	Non	0																			
Dout 7	Non	0																			
Dout 8	Non	0																			
Dout 9	Oui	<b>■</b>																			
Dout 10	Non	0																			

<p><b>Gestion manuelle Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR</p> <p>Forcer ?            Etat</p> <p>Dout 6    Non            0</p> <p>Dout 7    Non            0</p> <p>Dout 8    Non            0</p> <p>Dout 9    Oui            </p> <p>Dout 10   Oui            </p>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Faire de même s'il y'a d'autres V2V posées, avec les zones 2 et 3 : <b>Dout10 et Dout11.</b></li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 2 voies = 6 minutes</p>
<p><b>Gestion manuelle Gg07</b></p> <p>Forçage Sortie ToR</p> <p>Forcer ?            Etat</p> <p>Dout 11   Oui            </p> <p>Dout 12   Non            0</p>			<p><b>Lorsque toutes les vannes sont complètement ouvertes,</b> passer à l'étape 5, sinon vérifier le câblage.</p>

5.11 MISE EN MARCHÉ DU CIRCULATEUR PAC

<p><b>Gestion manuelle Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : <b>MAN</b></p> <p>N02 Pompe circ.ECS : <b>AUT</b></p>	<p><b>5. Dans l'écran Gg01 (Gestion manuelle) :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur AUT (cf photo)</li> <li>Appuyer sur  pour passer la « Pompe primaire » en <b>MAN</b> (manuelle) et valider avec </li> <li>La led du circulateur doit être immédiatement sous tension</li> <li>Laisser tourner en mode manuel les circulateurs pendant 10 minutes minimum pour purger l'air dans l'installation</li> <li>Vérifier que tous les purgeurs ne relâchent plus d'air, ni d'eau</li> <li>Si c'est le cas, assurez-vous de faire un complément d'eau à la pression de 1,5 Bars</li> <li>Vérifier que la pression reste stable à 1,5 Bars</li> <li>Passer à l'étape 6</li> </ul>
---	--

5.12 TEST D'ACQUISITION DE DÉBIT ET PURGE DU CIRCUIT

	<p><b>6. Dans l'écran D07 (Entrées/Sorties) :</b>          Test du débit : toutes les vannes sont ouvertes et le circulateur est en marche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Fermer manuellement la soupape différentielle au maximum</b> en vissant dans le sens horaire (voir photo). Différentiel porté à 0,5 Bar.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poursuivre la purge du circuit</li> </ul>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt : 0</p> <p>02=Chaud/Froid : 0</p> <p>03=Ctrl .Débit : <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>04=Non Utilisés : 0</p> <p>0 :Ouvert - <input checked="" type="checkbox"/> : Fermé</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Vérifier le débit d'eau</b> dans l'écran D07</li> <li>• <input checked="" type="checkbox"/> =débit ok / <input type="checkbox"/> =débit non ok</li> </ul> <p>Si le débit n'est pas correct <input type="checkbox"/> → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.          Si <input checked="" type="checkbox"/> → débit ok, passer à l'étape suivante</p>
<p><b>Gestion manuelle Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>0 Dout 6 Non</p> <p>0 Dout 7 Non</p> <p>0 Dout 8 Non</p> <p>0 Dout 9 Non</p> <p>0 Dout 10 Non</p> <p><b>Gestion manuelle Gg07</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Dout 11 Oui</p>	<p>Si la distribution est composée de 2 ou 3 zones directes :          Alternner la demande sur les zones en fermant une à une les V2V</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dout9 → vanne zone 1,</li> <li>• Dout10 → vanne zone 2,</li> <li>• Dout11 → vanne zone 3</li> </ul> <p><b>Une seule zone doit rester cependant ouverte à la fois.</b></p> <p><b>Exemple :</b>  <b>Désactiver Dout9 la commande V2V du CC1 et Dout10 V2V CC2</b> Lorsque les 2 vannes sont complètement fermées,</p> <p>La tige en plastique au milieu du moteur de vanne est rentrée dans son logement.</p> <p>Seule la vanne V2V Dout11 de la zone 3 est reste ouverte.</p> <p> Temps d'ouverture des vannes 2 voies = 6 minutes</p>

<p>Dout 12 Non 0</p>	
<p><b>Entrées/Sorties D07</b> Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt : 0 02=Chaud/Froid : 0 03=Ctrl .Débit : ■ 04=Non Utilisés : 0 0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	<p><b>Vérifier le débit sur la V2V CC3 Dout 11, qui est ouverte</b> dans l'écran D07 comme précédemment :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Si □ → ouvrir la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</li> <li>○ Si ■ → débit ok, passer à l'étape suivante.</li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 2 voies = 6 minutes</p>
<p><b>Gestion manuelle Gg06</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat Dout 6 Non 0 Dout 7 Non 0 Dout 8 Non 0 Dout 9 Oui ■ Dout 10 Non 0</p> <p><b>Gestion manuelle Gg07</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat Dout 11 Oui 0 Dout 12 Non 0</p>	<p><b>Réactiver et réouvrir la vanne V2V CC1 Dout9 et laisser fermé la V2V CC2 Dout10</b></p> <p><b>et désactiver fermer la vanne Dout11.</b> Lorsque les 2 vannes sont complètement fermées (durée 6 minutes),</p>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b> Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt : 0</p>	<p><b>Vérifier le débit</b> sur la V2V CC1 Dout9 sur l'écran D07 comme précédemment :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Si □ → ouvrir progressivement, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</li> <li>○ Si ■ → débit ok et passer à l'étape suivante.</li> </ul>

<p>02=Chaud/Froid : 0 03=Ctrl .Débit : ■ 04=Non Utilisés : 0 0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b> Forçage Sortie ToR Forcer ? Etat Dout 6 Non 0 Dout 7 Non 0 Dout 8 Non 0 Dout 9 Non 0 Dout 10 Oui ■ <b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b> Forçage Sortie ToR Forcer ? Etat Dout 11 Oui 0 Dout 12 Non 0</p>	<p><b>Réactiver et réouvrir la vanne V2V CC2 Dout10 et laisser fermé la V2V CC2 Dout11 et désactiver fermer la vanne Dout9.</b> Lorsque la vanne est complètement fermée (6 minutes),</p>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b> Entrées Contacts 01=Marche/ Arrêt : 0 02=Chaud/Froid : 0 03=Ctrl .Débit : ■ 04=Non Utilisés : 0 0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	<p><b>Vérifier le débit</b> d'eau sur la V2V CC2 Dout10 sur l'écran D07 comme précédemment :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Si □ → ouvrir progressivement, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</li> <li>○ Si ■ → débit ok et passer à l'étape suivante.</li> </ul>

<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6 Non 0 Dout 7 Non 0 Dout 8 Non 0 Dout 9 Non 0 Dout 10 Non 0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 11 Oui 0 Dout 12 Non 0</p>	<p><b>Désactiver la seule V2V restant ouverte, toutes les V2V doivent être fermées.</b></p>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg08</b> Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <p>Valeur</p> <p>Y1 Non 0.0 V Y2 <b>Oui</b> <b>10.0 V</b> Y3 Non 0.0 V Y4 Non 0.0 V</p>	<p><b>Si et seulement si la PAC produit de l'ECS. Ouvrir la vanne directionnelle V3V sur l'entrée Y2 le ballon ECS en mettant à 0.0V (étape 4) afin de faire circuler de l'eau dans le serpentin du ballon ECS et ainsi le purger.</b></p>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b> Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt : 0 02=Chaud/Froid : 0 03=Ctrl .Débit : █</p>	<p><b>Vérifier le débit</b> d'eau sur la V2V CC2 Dout10 sur l'écran D07 comme précédemment :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Si <input type="checkbox"/> → ouvrir progressivement, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</li> <li>○ Si <input checked="" type="checkbox"/> → débit ok et passer à l'étape suivante.</li> </ul>

<p>04=Non Utilisés :</p> <p>0</p> <p>0 :Ouvert - <input checked="" type="checkbox"/> : Fermé</p>	
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : <b>AUT</b></p> <p>N02 Pompe circ.ECS : AUT</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 7 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 8 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 9 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 10 Non</p> <p>0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 11 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 12 Non</p> <p>0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg08</b></p> <p>Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <p>Valeur</p> <p>Y1 Non</p> <p>0.0 V</p>	<p><b>Les tests de débit et la phase de réglage de la soupape différentielle sont terminés.</b> <b>Procéder à la suppression des modes manuels.</b> Dans l'écran Gg01 → remettre la pompe primaire en AUT.</p> <p>Dans l'écran Gg06 et Gg07 → remettre Dout9, Dout10 et Dout11 à « NON » (annule le forçage des vannes à ouverte) et « <input type="checkbox"/> »</p> <p>Dans l'écran Gg08 → remettre la vanne Y2 à 0.0V et valider « NON » (annule le forçage)</p>

Y2	Non	
0.0 V		
Y3	Non	
0.0 V		
Y4	Non	
0.0 V		
<b>Les tests hydrauliques sur le circuit de chauffage sont terminés, concernant uniquement les installations <u>sans V3V de mélange</u>. Merci de poursuivre la procédure de tests et de paramétrage au chapitre 5.16.</b>		

5.13 MISE EN MARCHÉ DES V3V ECS, V3V DE MÉLANGE CHAUFFAGE, ET V2V

<p><b>Ce chapitre de tests hydrauliques, concerne uniquement les installations ayant une vanne V3V de mélange qui est montée, sur le circuit de chauffage.</b>  <b>Pour tester les installations n'étant pas équipées de V3V de mélange sur le circuit de chauffage, reportez-vous au chapitre 5.10 ci-dessus.</b></p>																	
<p>Mar/Arr Unité A01</p> <p>Mode de fonctionnement Chaud + ECS</p> <p>Marche Arrêt Arrêt</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour aller dans le menu principal. Accéder au menu « A. Mar/ARR Unité ».  Mettre la PAC sur « Arrêt » dans le paramètre « Marche Arrêt ». Valider avec </li> </ul>																
<p>Menu Principal 7/8</p> <p>E.Hist. Alarmes F.Remplace. Carte G.Assistance</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Accéder au menu principal :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour quitter le menu d'accueil et aller dans le menu principal. Puis descendre jusqu'à « G.Assistance » avec le bouton  puis valider avec le bouton .</li> </ul>																
<p>Menu assistance 7/7</p> <p>e.Config. BMS f.Param. Assistance g.Gestion manuelle</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Dans le menu assistance :</b> Appuyer sur  jusqu'à « Gestion manuelle ». Puis valider avec </li> </ul>																
<p>Gestion manuelle Gg08</p> <p>Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <p>Valeur</p> <table border="0"> <tr> <td>Y1</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>0.0 V</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Y2</td> <td>Oui</td> </tr> <tr> <td>10.0 V</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Y3</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>0.0 V</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Y4</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>0.0 V</td> <td></td> </tr> </table>	Y1	Non	0.0 V		Y2	Oui	10.0 V		Y3	Non	0.0 V		Y4	Non	0.0 V		<p><b>Test manuel des vannes dans sous menu « Gestion manuelle » :</b>  <u>Test V3V ECS dans l'écran Gg08, basculement vers le chauffage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur la valeur de Y2</li> <li>• Forcer à « OUI » et mettre la valeur de Y2 à <b>10.0V</b> en appuyant sur . Puis valider avec </li> <li>• Vérifier que la vanne 3 voies Y2 ECS/Chauffage s'ouvre à 100% vers le circuit A (=circuit chauffage).</li> <li>• Procéder de la même façon, avec la vanne <b>Y3</b> de mélange de la loi d'eau N°1 (100% ouverte =aucun mélange, 0% fermée=bouclage sur circuit chauffage).</li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 3 voies = 1 minute</p>
Y1	Non																
0.0 V																	
Y2	Oui																
10.0 V																	
Y3	Non																
0.0 V																	
Y4	Non																
0.0 V																	

<p><b>Gestion manuelle</b> Gg08</p> <p>Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <p>Valeur</p> <table border="0"> <tr> <td>Y1</td> <td>Non</td> <td>0.0 V</td> </tr> <tr> <td>Y2</td> <td><b>Oui</b></td> <td><b>10.0 V</b></td> </tr> <tr> <td>Y3</td> <td><b>Oui</b></td> <td><b>10.0 V</b></td> </tr> <tr> <td>Y4</td> <td>Non</td> <td>0.0 V</td> </tr> </table>	Y1	Non	0.0 V	Y2	<b>Oui</b>	<b>10.0 V</b>	Y3	<b>Oui</b>	<b>10.0 V</b>	Y4	Non	0.0 V	<p><b>Test manuel des vannes dans sous menu « Gestion manuelle » :</b>  <u>Test V3V de mélange du CC1 dans l'écran Gg08, basculement vers le chauffage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur la valeur de Y3</li> <li>Forcer à « <b>OUI</b> » et mettre la valeur de Y3 à <b>10.0V</b> en appuyant sur . Puis valider avec . Vérifier que la vanne 3 voies Y3 de mélange du CC1 d'eau N°1, s'ouvre à 100% =aucun mélange, 0% fermée=bouclage sur circuit chauffage.</li> </ul>									
Y1	Non	0.0 V																				
Y2	<b>Oui</b>	<b>10.0 V</b>																				
Y3	<b>Oui</b>	<b>10.0 V</b>																				
Y4	Non	0.0 V																				
<p><b>Gestion manuelle</b> Gg06</p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <table border="0"> <tr> <td>Dout 6</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 7</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 8</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 9</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 10</td> <td>Oui</td> <td></td> </tr> </table>	Dout 6	Non	0	Dout 7	Non	0	Dout 8	Non	0	Dout 9	Non	0	Dout 10	Oui		<p><u>Test d'ouverture V2V CC2 zone N°2 dans l'écran Gg06 :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur la valeur de <b>Dout10</b>.</li> <li>Forcer à « <b>OUI</b> » et mettre la valeur de <b>Dout10</b> sur « <b>■</b> » (contact fermée = ouverture de vanne activée) en appuyant sur . Puis valider avec . Vérifier que la V2V zone 2 s'ouvre. La tige en plastique au milieu du moteur de vanne doit sortir de 2 mm. Durée 6 minutes.</li> </ul>						
Dout 6	Non	0																				
Dout 7	Non	0																				
Dout 8	Non	0																				
Dout 9	Non	0																				
Dout 10	Oui																					
<p><b>Gestion manuelle</b> Gg06</p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <table border="0"> <tr> <td>Dout 6</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 7</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 8</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Dout 9</td> <td>Oui</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dout 10</td> <td>Oui</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>Gestion manuelle</b> Gg07</p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <table border="0"> <tr> <td>Dout 11</td> <td>Oui</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dout 12</td> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> </table>	Dout 6	Non	0	Dout 7	Non	0	Dout 8	Non	0	Dout 9	Oui		Dout 10	Oui		Dout 11	Oui		Dout 12	Non	0	<ul style="list-style-type: none"> <li>Faire de même s'il y'a d'autres V2V posées, avec la zone 2 et 3 : <b>Dout9 et Dout11</b>.</li> </ul> <p> Temps d'ouverture des vannes 2 voies = <b>6 minutes</b>.  <b>Lorsque toutes les vannes sont complètement ouvertes</b>, passer à l'étape 5 sinon vérifier le câblage.</p>
Dout 6	Non	0																				
Dout 7	Non	0																				
Dout 8	Non	0																				
Dout 9	Oui																					
Dout 10	Oui																					
Dout 11	Oui																					
Dout 12	Non	0																				

5.14 MISE EN MARCHÉ DES CIRCULATEURS

<p style="text-align: center;"><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : <b>MAN</b></p> <p>N02 Pompe circ.ECS : <b>AUT</b></p>	<p><b>Dans l'écran Gg01 Gestion manuelle du circulateur de la PAC :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur AUT (cf photo)</li> <li>Appuyer sur  pour passer la « Pompe primaire » en <b>MAN</b> (manuelle) et valider avec </li> <li>La led du circulateur doit être immédiatement sous tension</li> </ul>										
<p style="text-align: center;"><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <table border="0"> <tr> <td>Dout 1</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Dout 2</td> <td>Oui</td> </tr> <tr> <td>Dout 3</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Dout 4</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Dout 5</td> <td>Non</td> </tr> </table>	Dout 1	Non	Dout 2	Oui	Dout 3	Non	Dout 4	Non	Dout 5	Non	<p><b>Démarrer Circulateur de Zone1</b></p> <p>Dans l'écran gestion manuelle Gg05 forcer « Dout2 » de « NON » à « OUI » et ensuite avec la flèche  valider l'activation, le curseur carré passe de transparent à noir</p> <p>Le circulateur de zone mélangée est mis sous tension.</p> <p>Vérifier que les circulateurs PAC et le circulateur de la zone N°1 de chauffage sont tous les deux sous tension. Leurs leds sont allumées.</p> <p>Prendre les intensités des circulateurs, enregistrer les valeurs dans le PV de mise en service.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Laisser tourner en mode manuel les circulateurs pendant 10 minutes minimum pour purger l'installation</li> <li>Vérifier que tous les purgeurs ne relâchent plus d'air, ni d'eau</li> <li>Si c'est le cas, de faire un complément d'eau à la pression de 1,5 Bars.</li> <li>Vérifier que la pression reste stable</li> </ul>
Dout 1	Non										
Dout 2	Oui										
Dout 3	Non										
Dout 4	Non										
Dout 5	Non										

**5.15 TEST D'ACQUISITION DU DÉBIT ET PURGE DU CIRCUIT**

	<p><b>Dans l'écran D07 (Entrées/Sorties) :</b></p> <p>Test du débit : toutes les vannes sont ouvertes et le circulateur est en marche</p> <p><b>Fermer manuellement la soupape différentielle au maximum</b> en vissant dans le sens horaire (voir photo). Différentiel porté à 0,5 Bar.</p>
---	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poursuivre la purge du circuit</li> </ul>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt :</p> <p>0</p> <p>02=Chaud/Froid :</p> <p>0</p> <p>03=Ctrl .Débit :</p> <p>■</p> <p>04=Non Utilisés :</p> <p>0</p> <p>0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Vérifier le débit d'eau</b> dans l'écran <b>D07</b></li> <li>• ■ =débit ok □ =débit non ok</li> </ul> <p>Si le débit n'est pas correct □ → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant. Si ■ → débit ok, passer à l'étape suivante</p>
<p><b>Gestion manuelle Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 7 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 8 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 9 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 10 Non</p> <p>0</p>	<p>Alterner la demande sur les zones (Dout2 → circulateur zone 1, Dout10 → V2V zone 2), une seule zone doit être ouverte à la fois et vérifiée.</p> <p><b>Fermer la vanne Dout10.</b> Lorsque la vanne est complètement fermée (6 minutes), le curseur en plastique au milieu du servomoteur est complètement rentré dans son logement.</p>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt :</p> <p>0</p> <p>02=Chaud/Froid :</p> <p>0</p> <p>03=Ctrl .Débit :</p> <p>■</p> <p>04=Non Utilisés :</p> <p>0</p> <p>0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	<p><b>Vérifier le débit du CC1</b> dans l'écran D07 comme précédemment :</p> <p>Si □ → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant. Si ■ → débit ok, passer à l'étape suivante.</p>

<p><b>Gestion manuelle</b>  <b>Gg06</b>                  Forçage Sortie ToR                  Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6    Non                  0</p> <p>Dout 7    Non                  0</p> <p>Dout 8    Non                  0</p> <p>Dout 9    Non                  0</p> <p>Dout 10    Oui                  ■</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ouvrir la vanne Dout10, vers zone de chauffage Zone 2 CC2</b></li> </ul>
<p><b>Gestion manuelle</b>  <b>Gg05</b>                  Forçage Sortie ToR                  Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 1    Non                  0</p> <p>Dout 2    Non                  0</p> <p>Dout 3    Non                  0</p> <p>Dout 4    Non                  0</p> <p>Dout 5    Non                  0</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Arrêter le circulateur secondaire Dout2 de la zone de chauffage 1.</b></li> </ul>
<p><b>Entrées/Sorties</b>    <b>D07</b>                  Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt :                  0</p> <p>02=Chaud/Froid :                  0</p> <p>03=Ctrl .Débit :                  ■</p> <p>04=Non Utilisés :                  0</p> <p>0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	<p>Lorsque le circulateur est hors tension, <b>vérifier le débit de la zone CC2</b> sur l'écran D07 comme précédemment :</p> <p>Si □ → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</p> <p>Si ■ → débit ok et passer à l'étape suivante</p>

<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 1    Non 0</p> <p>Dout 2    Non 0</p> <p>Dout 3    Non 0</p> <p>Dout 4    Non 0</p> <p>Dout 5    Non 0</p>	<p><b>Si une V2V Zone N°3 de chauffage est raccordée en Dout11, recommencer le processus de test et de réglage de la soupape différentielle pour cette V2V de la zone N°3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Arrêter le circulateur secondaire Dout2 de la zone de chauffage 1.</b></li> </ul>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 11    Oui ■</p> <p>Dout 12    Non 0</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ouvrir la vanne Dout11, vers zone de chauffage Zone 3 CC3</b></li> </ul>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6    Non 0</p> <p>Dout 7    Non 0</p> <p>Dout 8    Non 0</p> <p>Dout 9    Non 0</p> <p>Dout 10    Non 0</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Fermer la vanne Dout10, vers zone de chauffage N°2</b></li> </ul>
<p><b>Entrées/Sorties</b>    <b>D07</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt :</p> <p>0</p>	<p><b>Vérifier le débit du CC3</b> dans l'écran D07 comme précédemment :</p> <p>Si □ → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant.</p> <p>Si ■ → débit ok, passer à l'étape suivante.</p>

<p>02=Chaud/Froid : 0</p> <p>03=Ctrl .Débit : ■</p> <p>04=Non Utilisés : 0</p> <p>0 :Ouvert - ■ : Fermé</p>	
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6 Non 0</p> <p>Dout 7 Non 0</p> <p>Dout 8 Non 0</p> <p>Dout 9 Non 0</p> <p>Dout 10 Non 0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 11 Non 0</p> <p>Dout 12 Non 0</p>	<p><b>Vérifier la fermeture de Dout10, et Dout11, toutes les V2V doivent être fermées.</b></p>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b></p> <p>Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 1 Non 0</p> <p>Dout 2 Non 0</p> <p>Dout 3 Non 0</p> <p>Dout 4 Non 0</p>	<p><b>Vérifier que le circulateur du circuit de chauffage en Dout2 , est en mode normal</b></p>

<p>Dout 5 Non 0</p>	
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg08</b> Forçage Sortie Ana. Forcer ? Valeur Y1 Non 0.0 V Y2 <b>Non</b> <b>0.0 V</b> Y3 Non 0.0 V Y4 Non 0.0 V</p>	<p><b>Faire ce test si et seulement si la PAC produit de l'ECS.</b> <b>Ouvrir le V3V sur l'entrée Y2 le ballon ECS en mettant à 0.0V</b> (étape 4) afin de faire circuler de l'eau dans le serpentin du ballon et ainsi le purger.</p>
<p><b>Entrées/Sorties D07</b> Entrées Contacts 01=Marche/ Arrêt : 0 02=Chaud/Froid : 0 03=Ctrl .Débit : <b>■</b> 04=Non Utilisés : 0 0 :Ouvert - <b>■</b> : Fermé</p>	<p><b>Vérifier le débit du serpentin d'ECS</b> dans l'écran D07 comme précédemment :</p> <p>Si <input type="checkbox"/> → ouvrir progressivement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la soupape différentielle jusqu'à obtenir un débit satisfaisant. Si <input checked="" type="checkbox"/> → débit ok et passer à l'étape suivante</p>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b> N01 Pompe primaire : <b>■</b>UT N02 Pompe circ.ECS : AUT <b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b> Forçage Sortie ToR Forcer ? Etat Dout 1 Non 0 Dout 2 Non 0</p>	<p><b>Les tests de débit et la phase de réglage de la soupape différentielle sont terminés.</b> <b>Procéder à la suppression des modes manuels.</b> Dans l'écran Gg01 → remettre la pompe primaire en AUT.</p> <p>Dans l'écran Gg05, Gg06 et GG07 → vérifier et remettre Dout9, Dout10 et Dout11 à « NON » (annule le forçage) et « <input type="checkbox"/> »</p>

<p>Dout 3 Non 0</p> <p>Dout 4 Non 0</p> <p>Dout 5 Non 0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg06</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 6 Non 0</p> <p>Dout 7 Non 0</p> <p>Dout 8 Non 0</p> <p>Dout 9 Non 0</p> <p>Dout 10 Non 0</p> <p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg07</b> Forçage Sortie ToR Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 11 Non 0</p> <p>Dout 12 Non 0</p>	
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg08</b> Forçage Sortie Ana. Forcer ?</p> <p>Valeur</p> <p>Y1 Non 0.0 V</p> <p>Y2 Non 0.0 V</p> <p>Y3 <b>Non</b> <b>0.0 V</b></p> <p>Y4 Non 0.0 V</p>	<p>Dans l'écran Gg08 Remettre la vanne Y2 à 0.0V et valider « NON » (annule le forçage) Remettre la vanne Y3 à 0.0V et valider « NON » (annule le forçage)</p>

--	--

**5.16 RÉGLAGES LOIS D'EAU ET POINTS DE CONSIGNE**

<p><b>Configuration</b> <b>Ha04-2</b></p> <p>Gestion de zone par DI</p> <p>Gestion Loi eau 1 : <b>Oui</b> Régulation : ToR</p> <p>Gestion Loi eau 2 : <b>Oui</b> Régulation : ToR</p>	<p>Menu principal→H.Fabricant→a.Configuration : <b>Accéder à l'écran Ha04-2</b> :</p> <p>Au paramètre « gestion loi d'eau », changer de « NON » à « OUI » aux lois d'eau utilisées. Sélectionner <b>ToR</b>, (Tout ou Rien) si la régulation se fait par V2V,  Ou bien commande en <b>0-10V</b> si une vanne V3V opère le mélange sur le CC1.</p>												
<p><b>Thermoreg.</b> <b>Gfc52</b></p> <p>Loi d'eau chauffage Zone 1</p> <table border="0"> <tr> <td>Text</td> <td>Cons.Eau</td> </tr> <tr> <td>Min -7.0 →</td> <td>max 35.0</td> </tr> <tr> <td>Max 20.0 →</td> <td>min 23.0</td> </tr> </table> <p><b>Thermoreg.</b> <b>Gfc53</b></p> <p>Loi d'eau chauffage Zone 2</p> <table border="0"> <tr> <td>Text</td> <td>Cons.Eau</td> </tr> <tr> <td>Min -7.0 →</td> <td>max 35.0</td> </tr> <tr> <td>Max 20.0 →</td> <td>min 23.0</td> </tr> </table>	Text	Cons.Eau	Min -7.0 →	max 35.0	Max 20.0 →	min 23.0	Text	Cons.Eau	Min -7.0 →	max 35.0	Max 20.0 →	min 23.0	<p>Menu principal→G.Assistance →f. paramètre assistance→c.Thermorégulation <b>Ecran Gfc52</b> Possibilité de régler les deux lois d'eau : Loi d'eau 1 → loi d'eau zone mélangée (loi d'eau la plus basse) <b>et</b></p> <p><b>Ecran Gfc53</b> Loi d'eau 2 → loi d'eau zone <b>NON</b> mélangée Pour les zones de radiateurs, ayant des thermostats il est possible de monter la consigne max de 35 à 55 et la consigne mini de 23 à 45°C.</p> <p> En été, pour effectuer vos vérifications de bon fonctionnement, modifier provisoirement dans la colonne de gauche la température extérieure maximum de fonctionnement de 20°C à 30°C.</p> <p> En hiver, pour effectuer vos vérifications de bon fonctionnement, fermez 80% de vos radiateurs ou 80% de vos boucles de chauffage. Penser à rouvrir les robinets et vannes à la fin du test.</p> <p> Complément d'information sur les lois d'eau disponible dans la notice utilisateur.</p>
Text	Cons.Eau												
Min -7.0 →	max 35.0												
Max 20.0 →	min 23.0												
Text	Cons.Eau												
Min -7.0 →	max 35.0												
Max 20.0 →	min 23.0												
<p><b>Thermoreg. Unité</b> <b>B01</b></p> <p>Temp. pompe à chaleur</p> <p>Pt consigne nominal Refroidissem. : 15.0°C Chauffage : 30.0°C Sanitaire : 50.0°C</p> <p><b>Thermoreg. Unité</b> <b>B01</b></p>	<p><b>Dans l'écran B01 (Thermorégulation Unité)</b> Régler les points de consignes nominaux : Refroidissement : 15 °C Chauffage : 50 °C (consigne chauffage si aucun thermostat, sinon consigne calculée à partir de la loi d'eau)</p> <p>Sanitaire 50°C : Pour les besoins du test, vous pouvez paramétrer une consigne ECS à 25°C, inférieure à celle de la température ECS réelle (indiquée par la sonde ECS, voir menu D02). Ainsi vous annihilez la priorité à la production d'ECS et vous basculez en chauffage, pour effectuer vos relevés.</p>												

Temp. pompe à chaleur  Pt consigne nominal Refroidissem. : 15.0°C Chauffage : 30.0°C Sanitaire : <b>25.0°C</b>	 <b>A l'issue des tests penser à remettre la consigne initiale de 50°C</b>
---	---

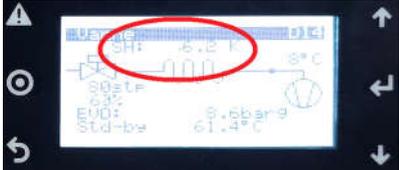
### 5.17 DÉMARRAGE ET VÉRIFICATION DES SONDÉS

<p style="text-align: center;"><b>Mar/Arr Unité</b> <b>A01</b></p> <p style="text-align: center;">Mode de fonctionnement Froid + ECS</p> <p style="text-align: center;">Marche Arrêt <b>Arrêt</b></p>	<p><b>Dans l'écran A01 (On/Off Unité)</b> Vérifier que la PAC est sur arrêt au préalable pour contrôler la cohérence des valeurs de sondes, de sorte que les températures relevées soient théoriquement similaires.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : <b>MAN</b> N02 Pompe circ.ECS : <b>AUT</b></p>	<p><b>Dans l'écran Gg01 Gestion manuelle mettre le circulateur de la PAC en marche forcée :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur AUT (cf photo)</li> <li>• Appuyer sur  pour passer la « Pompe primaire » en <b>MAN</b> (manuelle) et valider avec </li> <li>• La led du circulateur doit être immédiatement sous tension</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Entrées/Sorties</b> <b>D01</b></p> <p style="text-align: center;">Entrées Sonde/Capteur</p> <p>B1 =Entrées Eau 24.5°C B2 =Sortie Eau 24.5°C</p> <p style="text-align: center;"><b>Entrées/Sorties</b> <b>D04</b></p> <p style="text-align: center;">Entrées Sonde/Capteur B5 =Temp .Aspiration 24.5°C</p> <p>B6 =Pression HP 15.5 bars 24.5°C B6 =Pression BP</p>	<p><b>Dans l'écran D (Entrées/Sorties)</b> Après quelques minutes de fonctionnement, vérifier que les valeurs des différentes sondes soient cohérentes avec votre thermomètre de contact:  <u>Écran D01</u> : sonde de température entrée et sortie eau.  <u>Écran D02</u> : sonde de température ECS.  <u>Écran D03</u> : sonde de température extérieure et température refoulement compresseur.  <u>Écran D04</u> : température aspiration, pression HP et pression BP.</p>

<p>15.5 bars 24.5°C</p> <p><b>Entrées/Sorties D05</b> Entrées Sonde/Capteur B8 =T°C eau zone1</p> <p>24.5°C B9 =T°C eau zone2</p> <p>24.5°C</p>	<p><u>Écran D05</u> : température des sondes de départ chauffage. Leur pose est obligatoire en cas d'installation de V3V de mélange sur les circuits de chauffage. Si la valeur de température vérifie le branchement des sondes de départ chauffage au le chapitre 5.8.</p> <p>Les valeurs de sondes doivent être identique à 1°C près. Dans le cas contraire investiguer sur la cause du différentiel de température entre les sondes et le thermomètre (résistance de secours en mode marche, etc.)</p>
<p><b>Gestion manuelle Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : AUT</p> <p>N02 Pompe circ.ECS : AUT</p>	<p><b>Dans l'écran Gg01 Gestion manuelle du circulateur de la PAC :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur MAN</li> <li>Appuyer sur  pour passer la« Pompe primaire » en <b>AUT</b> (automatique) et valider avec </li> <li>La led du circulateur doit être hors sous tension</li> </ul>

5.18 TEST DEMANDE CHAUFFAGE

<p><b>Mar/Arr Unité A01</b></p> <p>Mode de fonctionnement Chaud + ECS</p> <p>Marche Arrêt <b>Marche</b></p>	<p><b>Dans l'écran A01 (On/Off Unité)</b> Démarrer la PAC : Mettre sur « Chaud + ECS » et « Marche »</p>
<p><b>Entrées/Sorties D08</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>05=Thermostat Z1 </p> <p>06=Thermostat Z2 0</p> <p>07=Thermostat Z3 0</p> <p>08=Demande ECS 0</p> <p>0 :Ouvert -  : Fermé</p>	<p>Une fois la consigne ECS provisoire atteinte, créer la demande dans la zone 1 à l'aide du thermostat CC1. Vérifier que la zone en chauffe correspond bien à la zone en demande pour cela, <b>dans l'écran D08 (Entrées/Sorties) vérifier que le curseur devient noir  à la fermeture du contact sec du thermostat.</b></p> <p>Sinon vérifier le câblage des thermostats (Chap 4.3, 4,4) et/ou le raccordement hydraulique.</p> <p>Si la zone en chauffe correspond effectivement à la zone en demande, vérifier en faisant de même avec la zone 2, puis avec la zone3.</p> <p>Veillez à bien supprimer la demande sur les zones de chauffe qui ont déjà été vérifiées au fur et à mesure du test.</p>

	<p><b>Pour cela dans l'écran D08 (Entrées/Sorties) vérifier que le curseur devient transparent □ à l'ouverture du contact sec des thermostats.</b></p> <p>Une fois les zones validées, remettre la consigne ECS sanitaire dans B01 comme initialement paramétrée</p>
	<p><b>Dans l'écran D (Entrées/Sorties)</b></p> <p><u>Écran D14</u> : Mesure de surchauffe SH, après 15 à 25 minutes de fonctionnement du compresseur. Procéder aux relevés sur la feuille de PV de mise en service.</p>

5.19 TEST APPOINT ÉLECTRIQUE

<p><b>Mar/Arr Unité</b> <b>A01</b></p> <p>Mode de fonctionnement Froid + ECS</p> <p>Marche Arrêt <b>Arrêt</b></p>	<p><b>Accéder à l'écran principal (écran de veille) :</b> Appuyer sur le bouton « Programmation »  pour aller dans le menu principal.</p> <p>Accéder au menu « A. Mar/ARR Unité». </p> <p>Mettre la PAC sur « Arrêt » dans le paramètre « Marche Arrêt ». Valider avec </p>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : <b>MAN</b></p> <p>N02 Pompe circ.ECS : AUT</p>	<p><b>Écran Gg01 Gestion manuelle du circulateur de la PAC :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur  pour que le curseur clignote sur AUT (cf photo)</li> <li>Appuyer sur  pour passer la « Pompe primaire » en <b>MAN</b> (manuelle) et valider avec </li> <li>La led du circulateur doit être immédiatement sous tension.</li> </ul>
<p><b>Entrées/Sorties</b> <b>D07</b></p> <p>Entrées Contacts</p> <p>01=Marche/ Arrêt : 0</p> <p>02=Chaud/Froid : 0</p> <p>03=Ctrl .Débit : <b>■</b></p> <p>04=Non Utilisés : 0</p> <p>0 :Ouvert - <b>■</b> : Fermé</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>l'eau doit circuler au débit nominal. Vérifier dans l'écran des entrées sorties <b>D07</b> que le contrôleur de débit est bien fermé</li> </ul>
<p><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b></p> <p>Forçage Sortie ToR</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poser sur les câbles du disjoncteur de thermoplongeurs, votre pince ampérométrique</li> <li>Dans le menu <b>G. Assistance</b>, sous menu <b>g.Gestion manuelle</b>, activez <b>Dout3</b> en forçant de « Non » à « Oui » et passant le curseur d'état de transparent à noir</li> </ul>

<p style="text-align: center;">Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 1 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 2 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 3 Oui</p> <p>█</p> <p>Dout 4 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 5 Non</p> <p>0</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sur le menu d'accueil le logo thermoplongeur s'affiche en bas.</li> <li>• Vérifier à la pince ampérométrique l'intensité des thermoplongeurs en fonctionnement (3 X 2 kW=&gt; 15A).</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg05</b></p> <p style="text-align: center;">Forçage Sortie ToR</p> <p style="text-align: center;">Forcer ?</p> <p>Etat</p> <p>Dout 1 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 2 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 3 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 4 Non</p> <p>0</p> <p>Dout 5 Non</p> <p>0</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si OK, désactiver le mode manuel des thermoplongeurs sur <b>Dout3</b> en Gg05 et</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Gestion manuelle</b> <b>Gg01</b></p> <p>N01 Pompe primaire : AUT</p> <p>N02 Pompe circ.ECS : AUT</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensuite désactiver le <b>Gg01</b> le mode manuel MAN Sur le circulateur de la PAC.</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Mar/Arr Unité</b> <b>A01</b></p> <p style="text-align: center;">Mode de fonctionnement Chaud + ECS</p> <p>Marche Arrêt</p> <p><b>Marche</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retourner le <b>menu A</b> et remettre la PAC en mode « <b>marche</b> ».</li> </ul>

**Pour finaliser compléter les feuilles du PV de mise en service.  
Le PV de mise en service doit être validé par Amzair. Après la validation du PV, la PAC  
est sous garantie.**

**6 ANNEXE : PV DE MISE EN SERVICE**

<b>AMZAIR</b> industrie 					
<b>PV DE MISE EN SERVICE AIZEO</b>					
TYPE DE PAC :		N° de série :		DATE :	
NOM & ADRESSE DE L'INSTALLATEUR :			NOM & ADRESSE DE L'UTILISATEUR :		
<b>- MESURES ELECTRIQUES -</b>					
<b>1) DISJONCTEUR PROTECTION</b>		Type :		Calibre :	
<b>2) DISJONCTEUR DIFFERENTIEL</b>		Type :			
<b>3) TENSION D'ALIMENTATION</b>		Ph1/N =	Ph2/N =	Ph3/N =	
Ph1/Ph2 =		Ph2/Ph3 =		Ph1/Ph3 =	
<b>- REGULATION -</b>					
VERSION MOD.BASE =		Modèle THERMOSTAT =		Radio	Filaire
<b>1) CIRCUIT 1 - Loi d'eau Gfc 52</b>					
T° ext mini =			T° retour eau min =		
T° ext maxi =			T° retour eau max =		
<b>2) CIRCUIT 2- Loi d'eau Gfc 53</b>					
T° ext mini =			T° retour eau min =		
T° ext maxi =			T° retour eau max =		
<b>- CIRCUIT HYDRAULIQUE -</b>					
<b>1) MISE EN EAU &amp; PURGE DU CIRCUIT</b>					
Long. & Ø tube Instal. mm :		Remplissage antigel: <b>obligatoire si rafraichissement (30 %)</b>		O/N	%
Nombre de circuit hydraulique :		Volume ballon tampon :			
Fonctionnement circulateur PAC : <input type="checkbox"/>		Fonctionnement V3V ECS/PAC : <input type="checkbox"/>			
Option ECS (Oui / Non) :					
<b>2) CONTRÔLE DU MATERIEL ET DES TEMPERATURES</b>					
<b>Eau Chaude Sanitaire</b>					
Relevé après 15 minutes de fonctionnement					
T° ext (B3) =		T° sortie PAC (B2) =		T° entrée PAC (B1) =	
				T° sonde ECS (B10) =	
AMZAIR Industrie 521, rue Gustave Eiffel ZA Penhoat 29860 PLABENNEC Tél. 02 98 38 42 50 - Fax. 02 98 38 42 54 - contact@amzair.eu - www.amzair.eu				Procédure IE054 Version 2.3 ; 26/06/2019	
Ce document est la propriété d'AMZAIR Industrie, remis à titre confidentiel, ne peut être utilisé, donné ou reproduit sans autorisation écrite. Il est sujet à modifications sans préavis - DOCUMENT NON CONTRACTUEL -					

<b>2) CONTRÔLE DU MATERIEL ET DES TEMPERATURES</b>							
<b>Circuit de chauffage 1 (CC1)</b>				<b>Loi d'eau 1 ou 2 ?</b>			
Type d'émetteurs		Plancher chauffant		Radiateurs		Ventilo convecteurs	
Vérifier le fonctionnement de la V3V circuit 1 : <input type="checkbox"/>				Vérifier le fonctionnement du circulateur CC1 : <input type="checkbox"/>			
Relevé après 15 minutes de fonctionnement							
T° ext (B3)=		T° sortie PAC (B2)=		T° eau zone 1 (B8) =			
T° entrée PAC (B1)=		T° ambiante zone 1 =		T° départ CC1 (thermomètre) =		T° retour CC1 (thermomètre) =	
<b>Circuit de chauffage 2 (CC2)</b>				<b>Loi d'eau 1 ou 2 ?</b>			
Type d'émetteurs		Plancher chauffant		Radiateurs		Ventilo convecteurs	
Vérifier le fonctionnement de la V3V circuit 2 : <input type="checkbox"/>				Vérifier le fonctionnement du circulateur CC2 : <input type="checkbox"/>			
Relevé après 15 minutes de fonctionnement							
T° ext (B3) =		T° sortie PAC (B2) =		T° départ CC2 (thermomètre) =			
T° entrée PAC (B1) =		T° ambiante zone 2 =		T° retour CC2 (thermomètre) =			
<b>Circuit de chauffage 3 (CC3)</b>				<b>Loi d'eau 1 ou 2 ?</b>			
Type d'émetteurs		Plancher chauffant		Radiateurs		Ventilo convecteurs	
Fonctionnement de la V3V circuit 3 : <input type="checkbox"/>				Fonctionnement du circulateur CC3 : <input type="checkbox"/>			
Relevé après 15 minutes de fonctionnement							
T° ext (B3) =		T° sortie PAC (B2) =		T° départ CC1 (thermomètre) =			
T° entrée PAC (B1) =		T° ambiante zone 1 =		T° retour CC1 (thermomètre) =			
<b>- MESURES -</b>							
<b>1 . COMPRESSEUR (D02 &amp; D04)</b>							
Refoulement comp. (B4)		T° aspi. (B5)		P. HP (B6)		P.BP (B7)	
<b>2 . DETENDEUR (D14)</b>							
Ouverture %		SHR °K		T° asp °C		BP °C	
<b>3 . VENTILATEUR (D13-01)</b>							
Tension		% Vitesse		Intensité			
<b>4 . CIRCULATEUR</b>							
Tension		Réglage		Intensité			
T° sortie PAC (B2) =		T° entrée PAC (B1) =		Position vitesse circulateur :			
<b>OBSERVATIONS :</b>							
<b>NOM &amp; VISA TECHNICIEN :</b>				<b>NOM &amp; VISA UTILISATEUR :</b>			
Validation de la mise en service (cadre réservé à AMZAIR Industrie) <b>obligatoire pour enregistrement garantie</b>							
<b>CONFORME</b> <input type="checkbox"/>				<b>NON CONFORME</b> <input type="checkbox"/>			
Nom et signature :				Cachet de l'entreprise :			
AMZAIR Industrie 521, rue Gustave Eiffel ZA Penhoat 29860 PLABENNEC Tél. 02 98 38 42 50 - Fax. 02 98 38 42 54 - contact@amzair.eu - www.amzair.eu						Procédure IE054 Version 2.3; 26/06/2019	
Ce document est la propriété d'AMZAIR Industrie, remis à titre confidentiel, ne peut être utilisé, donné ou reproduit sans autorisation écrite. Il est sujet à modifications sans préavis - DOCUMENT NON CONTRACTUEL -							

## 7 ANNEXE : TABLEAU DES ALARMES

Code alarme	Signification de l'alarme
ALA01	Sonde de température retour PAC (B01) cassée ou débranchée
ALA02	Sonde de température départ PAC (B02) cassée ou débranchée
ALA03	Sonde de température extérieure (B03) cassée ou débranchée
ALA04	Sonde de température refoulement compresseur (B04) cassée ou débranchée
ALA05	Sonde de température aspiration compresseur (B05) cassée ou débranchée
ALA06	Capteur de pression HP (B06) cassé ou débranché
ALA07	Capteur de pression BP (B07) cassé ou débranché
ALA08	Sonde de température départ zone 1 (B08) cassée ou débranchée
ALA09	Sonde de température départ zone 2 (B09) cassée ou débranchée
ALA010	Sonde de température ECS (B10) cassée ou débranchée
ALP03	ID03 : fluxstat eau circuit primaire → débit trop faible

# 8 ANNEXE : GUIDE D'INSTALLATION DU BOITIER AMZAIR CONNECT

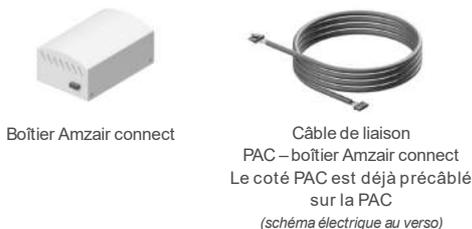
## Guide d'installation du boîtier Amzair Connect

Tellement simple !

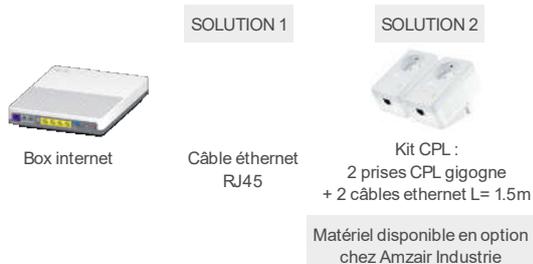


### 1 MATÉRIEL DU PACK AMZAIR CONNECT

S'assurer que le pack contient :



### 2 MATÉRIEL SUPPLÉMENTAIRE



### 3 LIAISON PAC / BOX AMZAIR

**!** INSTALLER IMPÉRATIVEMENT LE BOITIER À L'INTÉRIEUR DE L'HABITATION

#### PAC HORS TENSION

Repérez l'extrémité du câble Amzair Connect déjà pré-câblé sur la PAC (voir schéma électrique au verso). Raccordez ce câble sur le boîtier Amzair Connect à l'emplacement indiqué sur le schéma ci-dessous.



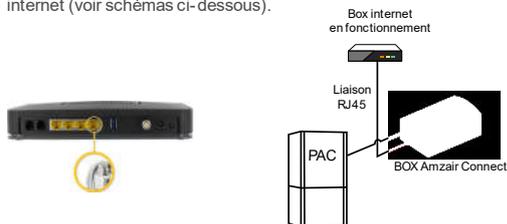
### 4 LIAISON BOX AMZAIR / BOX INTERNET

Choisissez la solution la plus adaptée parmi les deux solutions suivantes :

#### 4.1 SOLUTION 1

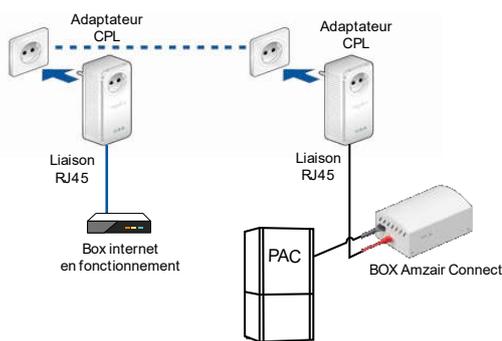
Raccordement par liaison directe filaire ethernet (RJ 45) entre le boîtier Amzair connect et la box internet du client.

Connectez le câble RJ45 sur le boîtier Amzair connect et sur la box internet (voir schémas ci-dessous).



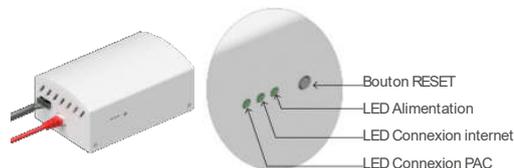
#### 4.2 SOLUTION 2

Raccordement par prise CPL et 2 câbles ethernet RJ45. Suivre le schéma suivant pour cette solution :



**!** Attention : Ne pas brancher les adaptateurs CPL à une multiprise mais directement à des prises électriques. Se référer à la notice des adaptateurs CPL.

#### 4.3 VÉRIFICATION DU RACCORDEMENT DU BOITIER AMZAIR CONNECT



Une fois la PAC sous-tension, la LED Alimentation et LED Connexion PAC doivent être allumées ainsi que la LED connexion réseau si le boîtier est relié à internet. Le système peut mettre jusqu'à 2 min à s'allumer.

#### Remarque :

Si la LED de connexion PAC ne s'allume pas après 4 min, appuyer sur le bouton Reset 5 secondes (jusqu'à l'extinction de la LED Alimentation).

- Bouton RESET : Appuyer jusqu'à ce que les LED s'éteignent.
- LED Alimentation : Vert fixe si le système est correctement alimenté.
- LED Connexion internet : Vert fixe si le système est correctement raccordé à internet.
- LED Connexion PAC : Vert fixe si le système est correctement relié à la PAC. La LED **clignote** lorsque des données sont échangées. Si éteint : câble endommagé ou faux contact liaison box/PAC ou erreur câblage.

### 5 VÉRIFICATION AUPRÈS D'AMZAIR

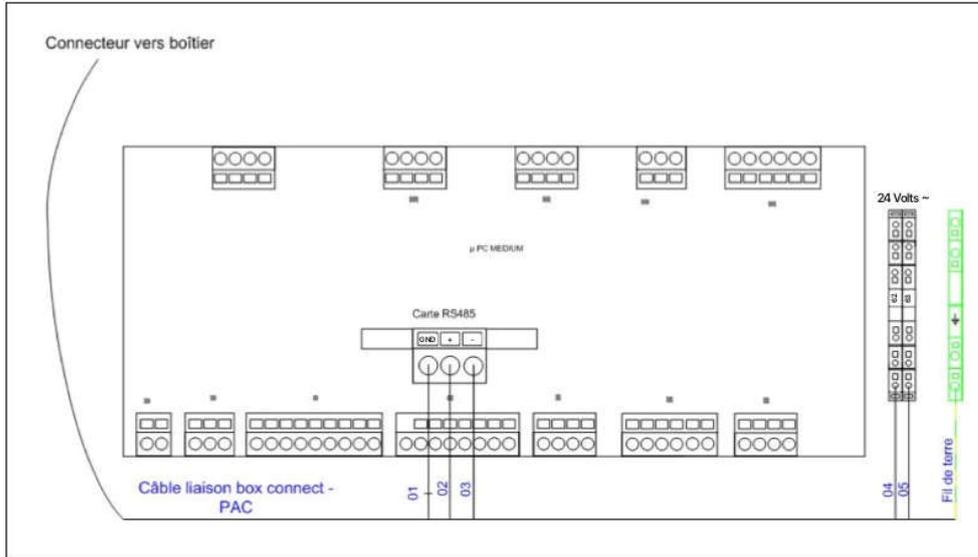
**APPELER LE SAV AMZAIR AU 02 98 38 42 73 POUR VÉRIFIER LA REMONTÉE DES DONNÉES SUR L'APPLICATION**

Merci de compléter et de nous transmettre le PV de Mise en service à [contact@amzair.fr](mailto:contact@amzair.fr)

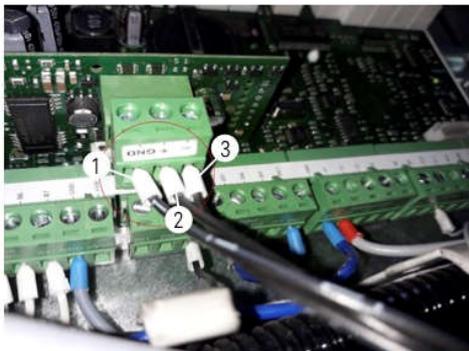
ANNEXE

LOCALISATION DU CÂBLE AMZAIR CONNECT SUR LA PAC

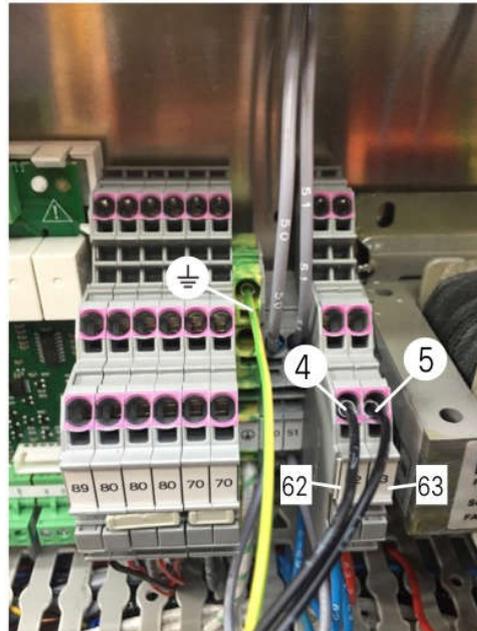
Localisation du câble Amzair Connect sur la pompe à chaleur :



Vue du dessus



Vue du dessous



  
 Le boîtier AMZAIR Connect est à installer  
**À L'INTÉRIEUR DE L'HABITATION**  
 Le boîtier n'est pas prévu pour fonctionner en extérieur ni à l'intérieur de la PAC.

À bientôt  
avec Amzair !



# AMZAIR

La pompe à chaleur autrement !

A bientôt  
avec Amzair !



[amzair.fr](http://amzair.fr)

Bureaux, usine et show-room à 5 min de l'aéroport de Brest

ZI de Penhoat - 521, rue Gustave Eiffel - 29860 PLABENNEC

Tél : 02 98 38 42 50 - [contact@amzair.fr](mailto:contact@amzair.fr)